

## ***Installations de pulvérisation Lincoln HSA***

### **Description du fonctionnement de l'installation HSA**

Les installations de pulvérisation HSA de Lincoln sont conçues pour appliquer des lubrifiants adhérents sur des engrenages de fours rotatifs ou de broyeurs tubulaires soumis à des charges élevées, et également sur les crémaillères de culbuteurs et de manipulateurs utilisés dans les laminoirs.

Outre la résistance à la pression et au cisaillement nécessaire, les lubrifiants adhérents développés à cet effet se caractérisent par une consommation très minime. Leur consistance se situe dans la classe de pénétration NLGI 00 et NLGI 0. La teneur en solides va jusqu'à 12% pour les lubrifiants de rodage et est de 5 à 8% pour les lubrifiants de service.

Les lubrifiants, quasi visqueux et à forte adhérence, sont refoulés par des pompes à piston et pulvérisés très finement sur les surfaces à lubrifier par l'intermédiaire de buses à jet plat alimentées en air comprimé.

L'exécution de la pompe et le type des buses de pulvérisation dépendent du degré d'automatisation souhaité pour l'installation de pulvérisation.

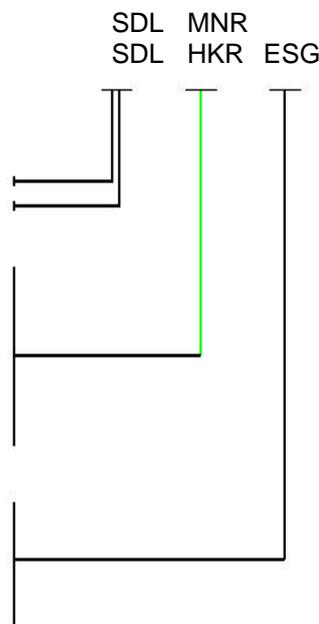
Les pompes de refoulement utilisées sont soit des pompes sur conteneur à commande électrique (type 215) soit des pompes sur fût à commande pneumatique (type SAF).

Les buses de pulvérisation à jet plat sont disponibles comme buses contrôlées et buses non contrôlées.

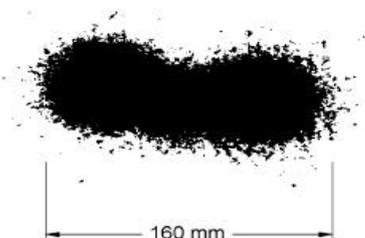
Les deux types de buses sont livrables comme buses individuelles avec support ou comme buses installées sur des plaques de montage. Les buses non contrôlées ne sont disponibles que dans les types SD (HSA-TD 2), alors que pour les buses contrôlées différents modèles sont disponibles en fonction de l'exécution (type du contrôle électrique, avec support ou installation sur plaque de montage). Les modèles disponibles figurent sur le tableau d'identification de la page suivante.

**Exemples de désignations de type :**

- SD = buse de pulvérisation  
L = commande de l'air comprimé
- M = corps de buse avec filet M 12  
pour fixation sur plaques de montage  
H = corps de buse avec trou de 8,5 mm  
pour montage individuel avec un support  
N = sans contrôle (contrôle sur le doseur)  
K = avec contrôle  
R = avec ramenée du lubrifiant
- ES= buse avec contrôle électrique  
(commutateur de position mécanique)  
EN = buse avec contrôle électrique  
(détecteur de proximité)  
G = avec raccord fileté



La désignation «buse de pulvérisation à jet plat» fait référence à l'échantillon de pulvérisation que l'on obtient en utilisant des lubrifiants adhérents usuels.



Le nombre de buses dépend de la largeur du pignon à lubrifier. Une buse peut pulvériser une surface d'env. 150 mm de largeur (écart env. 180 mm). Nous recommandons de pulvériser les flancs des dents du pignon d'entraînement aussi bien pour les entraînements à 1 pignon que pour les entraînements à 2 pignons. Pour faciliter l'installation, les pièces détachées de l'installation de pulvérisation sont fournies en

unités préassemblées: les pompes avec l'unité de maintenance pour le traitement de l'air comprimé et l'unité de filtrage du lubrifiant/la soupape de sûreté, et les buses avec les doseurs progressifs installés sur les plaques de montage. La structure d'une installation de pulvérisation, pour entraînement à 1 pignon, équipée d'une pompe à commande pneumatique type SAF, est montrée sur les deux dessins des pages suivantes.