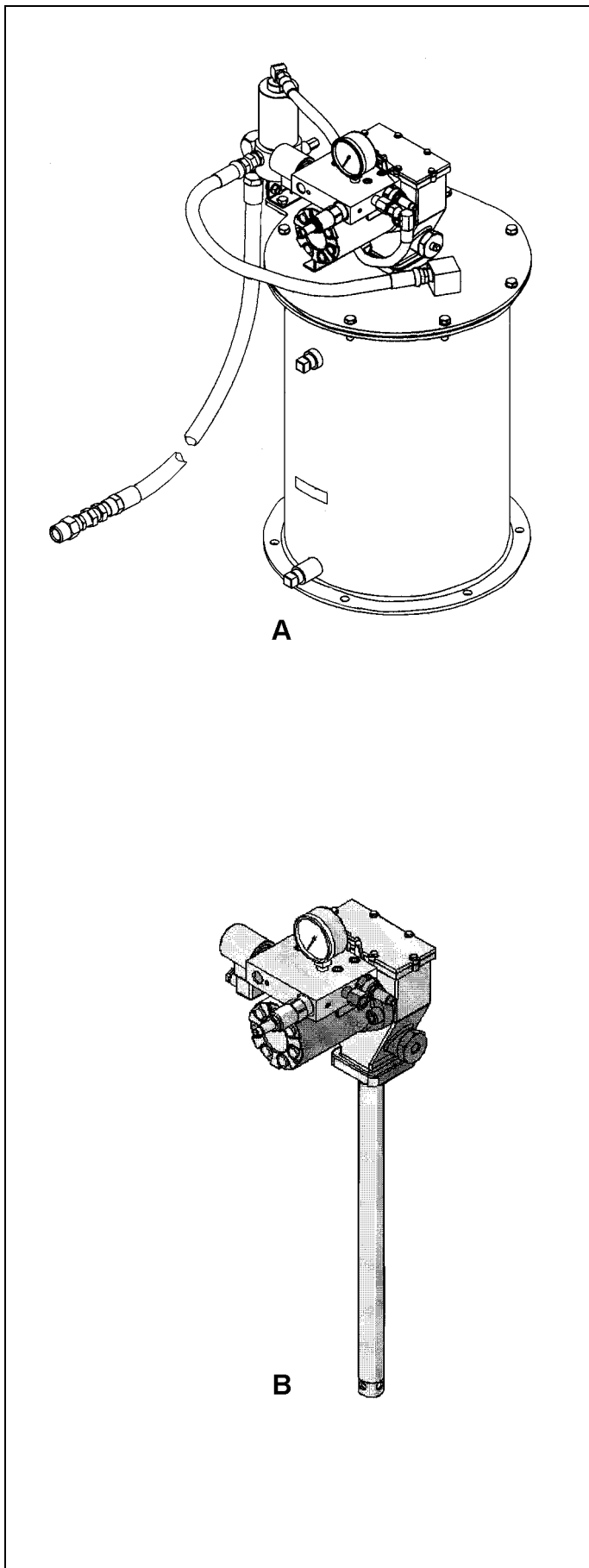


Zentralschmier-Pumpen für Fett, hydraulisch betätigt



FlowMaster Pumpen

mit hydraulischem Umlaufantrieb, zur Anwendung in *Centro-Matic* Einleitungs-Zentralschmier-Systemen für Fett.

Der erforderliche, hydraulische Antriebsdruck der Pumpen hängt u. a. vom Schmierdruck ab, mit dem das Zentralschmier-System arbeiten muß.

Centro-Matic Fett-Zentralschmieranlagen arbeiten mit einem Systemdruck von ca. 83 bar bis zu maximal 241 bar.

Die Pumpen sind zur Anwendung mit Schmierfetten bis NLGI #1 ausgelegt; mit Fett-Folgeplatte sind die Pumpen auch für Fette bis NLGI #2 einsetzbar. Die Schmierfette müssen für *Centro-Matic* Einleitungsanlagen geeignet sein.

Die FlowMaster Pumpe (Abb. A) ist mit Behälter und den erforderlichen Komponenten für *Centro-Matic* Fettsysteme ausgestattet. Bei der Pumpe (Abb. B) handelt es sich um die FlowMaster Basispumpe mit Steuerblock, die in unterschiedlichen Tauchrohr-Längen lieferbar ist.

Der hier aufgeführte FlowMaster Pumpentyp hat einen hydraulischen Umlaufantrieb, dessen Rotationsbewegung durch einen Exzenter-Kurbelmechanismus in die oszillierende Bewegung der Kolbenpumpe umgesetzt wird. Die Kolbenpumpe ist doppelt wirkend und fördert beim Auf- und Abwärtshub. Der Pumpensteuerblock ist am Antrieb montiert und dient zur Regelung von Druck und Durchfluß der Hydraulikantriebsflüssigkeit, die durch ein integriertes, stromlos geschlossenes 24 VDC Magnetventil freigegeben werden kann.

Technische Daten

Hydraulik-Eingangsdruck:	max. 241 bar
Hydraulik-Arbeitsdruck:	20-32 bar
Hydr. Eingangs-Volumenstrom:	bis zu 28 l/min
Druckübersetzungsverhältnis: ¹⁾	9 : 1 bis 11 : 1
Fördervolumen:	~ 1,1 cm ³ /Zyklus
Förderstrom, nominal ²⁾ Q ₀	344 cm ³ bei 300 U/min
Betriebsspannung (Magnetventil):	24 VDC
Betriebstemperatur:	-29° C bis +65° C
Temperatur der Hydr.-Flüssigkeit:	max. 121° C
Hydr. Einlaßanschluß:	SAE 4 (7/16"-20 UNF -2B)
Hydr. Auslaßanschluß:	SAE 6 (9/16"-18 UNF -2B)
Pumpenauslässe (2):	1/4" NPTF innen

Anmerkungen:

¹⁾ Übersetzung > 9 : 1 wird erzielt bei hydraulischem Arbeitsdruck > 25 bar und Eingangs-Volumenstrom > 7 l/min

²⁾ Die Schmierstoff-Fördermenge der Pumpe ist proportional zur antriebsseitigen Durchflußmenge an Hydraulikflüssigkeit. Die effektive Fördermenge ist u. a. abhängig von Eingangs-Volumenstrom, Schmierfett, Temperatur und Gegendruck.

Nr. 85487 FlowMaster Centro-Matic Pumpe (Abb. A)

mit robustem Stahlbehälter und hydr. Druckentlastungsventil

Behälter-Fassungsvermögen: ~ 27 kg (Fett)

Auslaßanschluß (Schlauch): 3/4" NPTF a. (Reduzierstück)

Nr. 82258 FlowMaster Centro-Matic Pumpe

wie Modell Nr. 85487, zusätzlich mit Fett-Folgeplatte und mechanischer Behälter-Leermeldeanzeige.

FlowMaster Pumpen (Abb. B)

Basispumpen* mit Steuerblock, Tauchrohr-Ø ~ 32 mm (1 1/4")

Nr. 85480 Tauchrohrlänge ~ 699 mm

Nr. 85481 Tauchrohrlänge ~ 483 mm

Nr. 85482 Tauchrohrlänge ~ 864 mm

Nr. 85483 Tauchrohrlänge ~ 348 mm

* Hinweise:

Das erforderliche Zubehör, wie Fassdeckel, Folgeplatte, Druckentlastungsventil, Schläuche, Verschraubungen etc., ist bauseitig beizustellen. Zubehör bitte im Bedarfsfall anfragen.

FlowMaster Kolbenpumpen mit Hydraulikantrieb

Änderungen vorbehalten