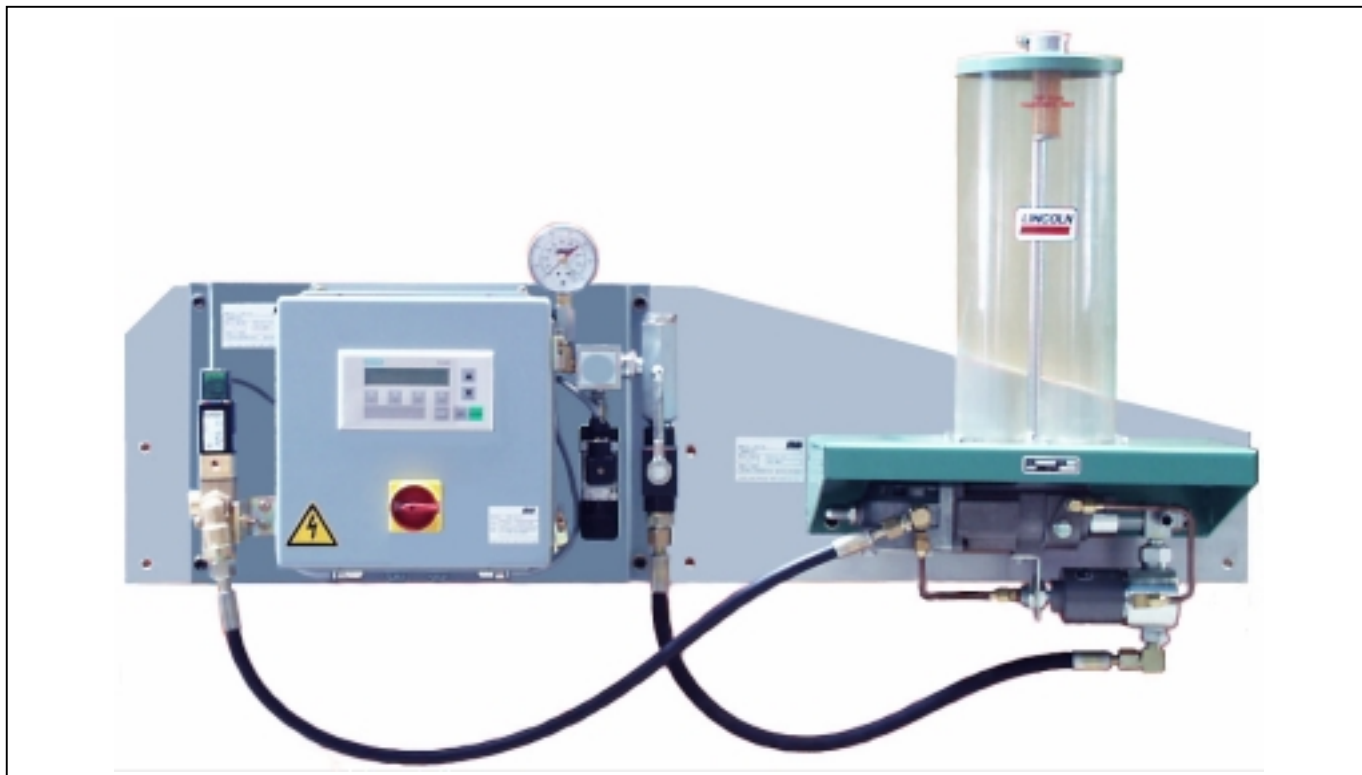


Zentralschmier-Pumpen für Öl, druckluftbetätigt

Pumpenstation Nr. 928115-E1* und Nr. 928230-E1*
Zentralschmierpumpe mit elektr. Steuereinheit

Die Pumpe ist zur Förderung von Schmierölen auf Mineralölbasis ausgelegt. Bei Anwendung von synthetischen Ölen ist zu beachten, dass diese mit den Pumpen-Werkstoffen sowie mit anderen Systemkomponenten, wie z. B. den Schmierstoffverteilern, kompatibel sein müssen.

Die pneumatische, selbstumsteuernde Ölpumpe Modell Nr. 283167 ist zusammen mit einer elektrischen Steuereinheit auf einer Grundplatte montiert.

Die Hauptbestandteile der elektrischen Steuereinheit sind:

- Elektronisches Steuergerät (SPS) und Display
- 3/2-Wege Magnetventil für Luft, stromlos geschlossen
- Druckschalter (auf ~58 bar voreingestellt)
- HD-Manometer mit Schleppzeiger
- Schmierstoff-Filter und HD-Kugelhahn.


Centro-Matic Steuereinheit

- M.1** Lufteinlass **M.2** Luftauslass : G 1/2" innen
A.1 Einlass (für Förderleitung der Pumpe) : G 1/2" innen
A.2 Förderauslass : 1/2" NPTF innen

Die Pumpenstation ist in zwei Basisausführungen lieferbar:

Modell 984115-E1* mit Steuereinheit 110-120 V, 50-60 Hz

Modell 984230-E1* mit Steuereinheit 220-240 V, 50-60 Hz

Der Platzhalter (letzte Stelle) * der Modellnummer wird substituiert durch **A** bei Textanzeige in 'ENGLISCH' oder durch **G** bei Textanzeige in 'DEUTSCH'.

Pumpenstation zur Anwendung in *Centro-Matic* Einleitungs-Zentralschmiersystemen für Öl (Systemdruck 52-69 bar).

Technische Daten
Druckluftbetriebene Pumpe

Antriebsluftdruck :	ab ~ 1,5 bar
Druckübersetzungsverhältnis :	40 : 1
Fördervolumen :	1,8 cm ³ /Doppelhub
Behälter-Fassungsvermögen :	~ 7 l

Elektrische Steuereinheit

Spannungsversorgung	110-120 V oder 220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	80 VA
Eingänge für	Taster Zusatzschmierung Fremdkontakt (Remote Ctrl.) Leermeldungsschalter
DC-Geberversorgung	24 VDC 180 mA
Potentialfreie Ausgänge	Leermeldung Alarm (Öffner/Schließler)
Spannungsbereich	5-30 VDC, 250 VAC
max. Laststrom	2 A / Ausgang
Pausenzeit, einstellbar	1 min bis 9900 min
Monitorzeit, einstellbar	1 min bis 99 min
Datenhaltung des RAM	50 h mindestens 8 h bei 40° C
Betriebstemperatur	0° bis 55° C
Schutzart	IP 64

Zur Beachtung: Vorsicherung max. 16 A erforderlich.

Hinweise: Luftabsperrventil, Luftdruckregler mit Manometer oder Luft-Wartungseinheit 1/4" (DN6) sind bauseitig beizustellen und sind vor der Pumpenstation in die Luftzuleitung einzubauen.