

**Centro-Matic Steuergeräte**

**Elektrische Steuergeräte für Centro-Matic Systeme mit pneumatischer Pumpe**



A)

Steuergerät Nr. A 765.05.43 & Nr. A 765.05.44



B)

Steuereinheit für *Centro-Matic* Öl-Systeme (52-69 bar)



C)

Steuereinheit für *Centro-Matic* Fett-Systeme (83-241 bar)

**Elektronisches *Centro-Matic* Steuergerät** Abb. A) zur automatischen, zeitabhängigen Steuerung der Abschmierintervalle von *Centro-Matic* Einleitungs-Zentralschmiersystemen.

Hauptbestandteile:

- Schaltschrank mit Hauptschalter
- SPS (PLC), werkseitig programmiert
- Display mit Bedienfeld  
LCD mit Hintergrundbeleuchtung;  
Folientastatur.

Technische Daten

Modell Nr. A 765.05.43	Displaytext 'deutsch'
Modell Nr. A 765.05.44	Displaytext 'englisch'
Spannungsversorgung	110-240 VAC, 50/60 Hz
max. Leistungsaufnahme	50 VA (ohne Stellglieder)
Anschlußverschraubungen	1 x PG 11 und 2 x PG 9
Klemmleiste	für Kabel max. 2,5 mm <sup>2</sup>
Ausgang	110-240 VAC (PG 9) für 3/2-Wege Magnetventil
Eingänge	insgesamt 4 für: Druckschalter (PG 9) Taster Zusatzschmierung, Fremdkontakt (Remote Ctrl.), Leermeldungsschalter
DC-Geberversorgung	24 VDC 180 mA
Potentialfreie Ausgänge	Leermeldung Alarm (Öffner/Schließer)
Spannungsbereich	5-30 VDC, 250 VAC
max. Laststrom	2 A / Ausgang
Pausenzeit, einstellbar	1 Minute bis 9900 Minuten
Monitorzeit, einstellbar	1 Minute bis 99 Minuten
Datenhaltung des RAM	50 h, mindestens 8 h bei 40° C
Betriebstemperatur	0° bis 55° C
Schutzart	IP 64

**Elektr. *Centro-Matic* Steuereinheiten** Abb. B) & Abb. C) bestehen aus folgenden Hauptbestandteilen:

Steuergerät (Abb. A) auf Grundplatte 465 x 305 x 2 mm montiert, 3/2-Wege Magnetventil für Luft, HD-Kugelhahn, Schmierstoff-Filter, Druckschalter und Manometer. Das Steuergerät ist werkseitig auf eine Pausenzeit von 15 min und eine Monitorzeit von 2 min eingestellt.

Die Steuereinheiten unterscheiden sich voneinander:

Steuereinheit	Abb. B)	Steuereinheit	Abb. C)
Manometer	0-140 bar	Manometer	0-350 bar
Druckschalter	4-100 bar (auf ca. 60 bar eingestellt)	Druckschalter	25-250 bar (auf ca. 170 bar eingestellt)
Abb. B)	Abb. C)	Spannungsversorgung	
Modell Nr.	Modell Nr.		
984115-E1A	984115-E2A	110-120 VAC	
984115-E1G	984115-E2G		
984230-E1A	984230-E2A	220-240 VAC	
984230-E1G	984230-E2G		

Modell Nr. **\*\*\*A** mit Steuergerät Nr. A 765.05.44

Modell Nr. **\*\*\*G** mit Steuergerät Nr. A 765.05.43

*Hinweis:* Die Spannungsversorgung der Steuereinheiten richtet sich nach dem jeweils eingesetzten 3/2-Wege Magnetventil; die Frequenz kann 50/60 Hz betragen.

Sonstige Technische Daten

Leistungsaufnahme	80 VA
Anschlußverschraubung	PG 11 (und PG 9)
Luftanschlüsse (ein/aus)	G 1/2" Innengewinde
Schmierstoff (ein), Kugelhahn	G 1/2" Innengewinde
Schmierstoff (aus), Winkelstück	1/2" NPTF Innengewinde

*Zur Beachtung:* Vorsicherung max. 16 A erforderlich. Zur Justierung des Eingangsluftdruckes ist ein Luftdruckminderer erforderlich.