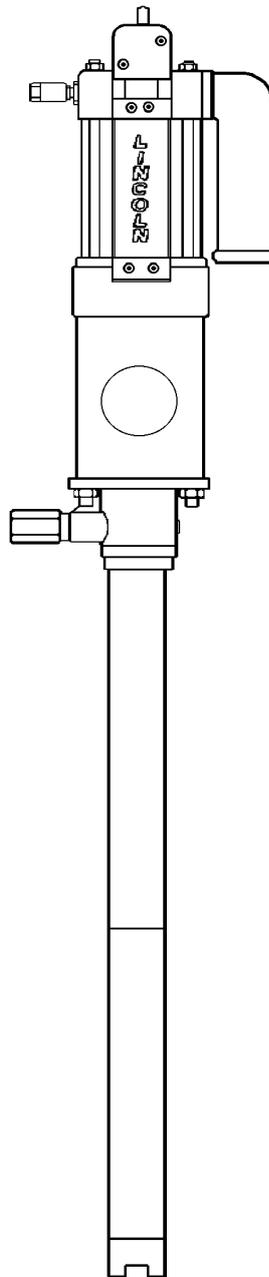


Betriebsanleitung & Ersatzteillisten

*Power Master III Pumpen, druckluftbetätigt
mit*

Pumpenrohr Nr. 84984 & Nr. 84985 Ser. A
Kugelfußventil-Typ



1. Vorwort

Diese Benutzerinformation soll erleichtern, die Pumpe/Anlage kennenzulernen und ihre bestimmungsgemäßen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, die Pumpe/Anlage sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben. Ihre Beachtung hilft, Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit sowie die Lebensdauer der Pumpe/Anlage zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung ist um Anweisungen aufgrund bestehender nationaler Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu ergänzen.

Die Benutzerinformation muß ständig am Einsatzort der Pumpe/Anlage verfügbar sein.

Wenn Personen, die mit Arbeiten mit/an der Pumpe/Anlage beauftragt sind, nicht die deutsche Sprache fließend beherrschen, so ist der Betreiber der Pumpe/Anlage dafür verantwortlich, daß den betreffenden vor Aufnahme der Arbeiten der Inhalt der Benutzerinformation, insbesondere alle Sicherheitshinweise, verständlich gemacht werden.

Die Benutzerinformation ist von jeder Person zu lesen und anzuwenden, die mit Arbeiten mit/an der Pumpe/Anlage z. B.

- **Bedienung**, einschließlich Rüsten, Störungsbehebung im Arbeitsablauf, Beseitigung von Produktionsabfällen, Pflege, Entsorgung von Betriebs- und Hilfsstoffen

- **Instandhaltung**
(Wartung, Inspektion, Instandsetzung)

und/oder Transport beauftragt ist.

INHALTSVERZEICHNIS

Gliederung	Inhaltsangabe	Seite
1.	Vorwort	2
2.	Sicherheitshinweise	3-6
2.1	Sicherheitshinweise, allgemeine, für Pumpen und Pumpengeräte	3-4
2.2	Sicherheitshinweise, spezifische, für druckluftbetriebene Pumpen	4-6
3.	Angaben zum Erzeugnis	7-15
3.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	8-9
3.2	Allgemeine Beschreibung	10
3.3	Technische Daten	11
3.4	Abmessungen	12
3.5	Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen	13-15
4.	Aufstellung & Montage	16-18
4.1	Sicherheitshinweise	16
4.2	Erforderliche Werkzeuge	16
4.3	Anbau von Luftmotor an Pumpenrohr	16-17
4.4	Erstaufstellung	18
5.	Betrieb	19-22
5.1	Fertigmachen zum Betrieb	19
5.2	Erstinbetriebnahme	20
5.3	Betrieb und Außerbetriebsetzung	21
5.4	Inspektion & Wartung	21
5.5	Instandhaltung	21
5.6	Störungen; Ursachen und Beseitigung	22
6.	Instandsetzung	23
6.1	Erforderliche Werkzeuge	23
6.2	Demontage & Instandsetzung <i>Power Master III Pumpenrohre, Kugelfußventil-Typ</i>	23
	Anhang	24-25
	<i>Ersatzteilzeichnung</i>	24
	<i>Ersatzteilliste</i>	25

Hinweis

Weiteres siehe Benutzerinformation des betreffenden Luftmotors

2. Sicherheitshinweise

für Pumpen und Pumpengeräte

2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist die Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal / Betreiber zu lesen und muß ständig am Einsatzort der Maschine/Anlage verfügbar sein.

Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten, allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter anderen Hauptpunkten eingefügten speziellen Sicherheitshinweise zu beachten.

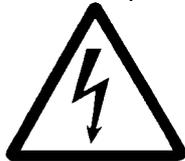
Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

Die in der Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung Gefährdungen für Personen hervorrufen können, sind mit allgemeinen Gefahrensymbol



Sicherheitszeichen nach DIN 4844-W9

bei Warnung vor elektrischer Spannung mit



Sicherheitszeichen nach DIN 4844-W8

besonders gekennzeichnet.

Bei Sicherheitshinweisen, deren Nichtbeachtung Gefahren für die Maschine und deren Funktionen hervorrufen kann, ist das Wort

ACHTUNG

eingefügt.

Direkt an der Maschine angebrachte Hinweise müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

Personalqualifikation und -schulung

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muß die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein. Liegen bei dem Personal nicht die notwendigen Kenntnisse vor, so ist dieses zu schulen und zu unterweisen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrage des Betreibers der Maschine durch den Hersteller/ Lieferer erfolgen. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, daß der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird.

Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Maschine zur Folge haben.

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche führen.

Im einzelnen kann Nichtbeachtung *beispielsweise* folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Maschine/Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung.
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen.
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen.

Sicherheitsbewußtes Arbeiten

Die in der Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

Sicherheitshinweise für den Betreiber/Bediener

- Führen heiße oder kalte Maschinenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührung gesichert sein.
- Berührungsschutz für sich bewegende Teile darf bei sich in Betrieb befindlicher Maschine nicht entfernt werden.
- Leckagen gefährlicher Fördergüter müssen so abgeführt werden, daß keine Gefährdung für Personen und die Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.
- Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen (Einzelheiten hierzu siehe z. B. in den Vorschriften des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen).

Sicherheitshinweise

für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, daß alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.

Grundsätzlich sind Arbeiten an der Maschine nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Maschine muß unbedingt eingehalten werden.

Pumpen oder -aggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden.

Unmittelbar nach Abschluß der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzvorrichtungen wieder angebracht werden.

Umweltgefährdende Medien müssen den einschlägigen, behördlichen Bestimmungen entsprechend entsorgt werden.

Sicherheitshinweise

Vor der Inbetriebnahme sind die im Abschnitt Erstinbetriebnahme aufgeführten Punkte zu beachten.

Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen der Maschine sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für daraus entstehende Folgen aufheben.

Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit des gelieferten Produktes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Abschnitt 'Bestimmungsgemäße Verwendung' der Benutzerinformation gewährleistet. Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden.

Die Inbetriebnahme des Produktes (Pumpe/Pumpengerät) ist in der Europäischen Gemeinschaft solange untersagt, bis festgestellt ist, daß die betreffende Maschine den EG-Richtlinien entspricht.

2.2 Spezifische Sicherheitshinweise für druckluftbetriebene Pumpen

Baureihe POWER MASTER III sowie Pumpenantriebe Baureihe Power Master III

Allgemeines

Power Master III Pumpen sind doppelwirkende, druckluftbetriebene Differentialkolben-Pumpen und bestehen aus den zwei Baugruppen Antrieb (Power Master III Luftmotor) & Pumpenrohr.

Die Pumpen werden als Bestandteile von Systemen verwendet, die aus einer Vielzahl von Einzelkomponenten bestehen können, welche im Zusammenwirken eine betriebssichere, sicherheitsgerechte Gesamtanlage bilden.

Der Hersteller / Lieferer der Gesamtanlage / Maschine stellt die für Funktion und Sicherheit erforderlichen Systembauteile nach Bedarf zusammen.

Die Betriebsanleitung für die Gesamtanlage, unter Einbeziehung der zusätzlich zur Pumpe verwendeten Anlagenteile, ist Lieferbestandteil des betreffenden Herstellers der Gesamtanlage / Maschine.

Ergänzend zur Betriebsanleitung sind allgemeingültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu beachten und vom Verwenderunternehmen anzuweisen.

Derartige Pflichten können z. B. den Umgang mit Gefahrstoffen oder das Tragen persönlicher Schutzausrüstungen betreffen.

Die Betriebsanleitung ist vom Verwenderunternehmen um Anweisungen, einschließlich Aufsichts- und Meldepflichten, zur Berücksichtigung betrieblicher Besonderheiten zu ergänzen.

Hersteller / Lieferer der Gesamtanlage / Maschine sowie der Anwender sind für die 'Bestimmungsgemäße Verwendung' der Pumpe und Bestandteile der Pumpe verantwortlich.

Grundlegende organisatorische Maßnahmen

Zuständigkeiten des Personals für das Bedienen, Rüsten, Warten, Instandsetzen der Pumpe / Anlage klar festlegen!

Es muß stets gewährleistet sein, daß bei sicherheitsrelevanten Änderungen der Pumpe / Anlage oder ihres Betriebsverhaltens die Pumpe / Anlage sofort stillgesetzt und die Störung der zuständigen Stelle / Person gemeldet wird.

Zur Durchführung von Instandhaltungsmaßnahmen ist eine der Arbeit angemessene Werkstattausrüstung unbedingt notwendig.

Personalqualifikation

Nur geschultes oder unterwiesenes Personal einsetzen. Installations-, Wartungs-, Inspektions- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur durch Personal mit entsprechender Qualifikation durchgeführt werden.

Die Demontage- / Reparaturanleitung für Pumpen und Pumpenkomponenten ist für den Fachmann mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik / Pneumatik bestimmt.

Sind Pumpe / Anlage mit elektrischen Komponenten ausgestattet, dürfen Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen nur von einer Elektrofachkraft oder von unterwiesenen Personen unter Leitung und Aufsicht einer Elektrofachkraft gemäß den elektrotechnischen Regeln vorgenommen werden.

Warnungen



- Montage, Betrieb, Wartung, Instandsetzung der Pumpe / Anlage nicht von Personen ausführen lassen, die dazu nicht autorisiert sind.
- Luftmotor nicht mit brennbaren Gasen antreiben.
- Keine unzulässigen Kombinationen von Luftmotor und Pumpenrohr vornehmen.
- Power Master III Pumpenrohre nicht mit Luftmotor 10" (~254 mm) Zylinderdurchmesser antreiben.
- Bei Justierung des Betriebsdruckes niemals den max. Arbeitsdruck des Luftmotors sowie anderer Systembauteile überschreiten.
- Niemals den zulässigen Arbeitsdruck des Bauteiles mit dem geringsten, maximalen Arbeitsdruck im förderseitigen als auch druckluftseitigen System überschreiten.
- Elektrostatische Aufladung durch fachgerechte Erdung von Pumpe, Anlage und Gebinde verhindern. Bei Entladungen können Funken oder Flammen entstehen, welche Brände oder Explosionen zur Folge haben können.
- Niemals feuergefährliche Medien, z. B. Kraftstoffe, verpumpen.

Sicherheitshinweise



Warnungen

- Keine Medien verpumpen, welche die Werkstoffe von Pumpe oder Systembauteilen angreifen.
- Pumpe nicht in Gang setzen bevor alle Komponenten des Systems, insbesondere die förderseitigen, fest miteinander verbunden / verschraubt sind.
Herausspritzende Flüssigkeit, z. B. Öl, kann zu Verletzungen und / oder zu Bränden führen.
- Pumpe nicht in Gang setzen bevor kontrolliert worden ist, daß alle Sicherheitseinrichtungen aktiv sind und funktionieren.
- Keine Änderungen an Bauteilen vornehmen.
- Sicherheitshinweise der Hersteller von Fördermedien sowie Reinigungsmitteln lesen und beachten.
Vorgeschriebene Schutzkleidung tragen.
- Bei Probelauf / Betrieb
Hände weg
vom Materialauslaß,
vom Unterteil (Saugeinlaß) der Pumpe sowie
von Kolbenstangen zwischen Antrieb u. Pumpenrohr
- Pumpe sofort außer Betrieb setzen, wenn Betriebsverhalten der Pumpe gestört ist oder Pumpe / Anlage defekt ist.
- Wartung, Demontagen oder Reparaturen niemals vornehmen, wenn Pumpe und / oder förderseitige sowie druckluftseitige Systembauteile unter Druck stehen.
- Keine selbstgefertigten Ersatzteile verwenden.
- Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten nicht von Personen durchführen lassen, die dazu nicht qualifiziert sind.

Sicherheitsbewußtes Arbeiten

- Die in der Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise und Warnungen stets beachten.
- Bei bauseitiger Beistellung von Anlagenteilen ist darauf zu achten, daß diese in der Qualität den Anforderungen entsprechen, z. B. hinsichtlich Druck und Materialverträglichkeit; bei Schläuchen außerdem hinsichtlich der Länge.
- Druckluft- und Förderleitungen fachgerecht verlegen und montieren! Anschlüsse nicht verwechseln!
- Vor jeder Inbetriebnahme sicherstellen, daß Sicherheitseinrichtungen aktiv und funktionstüchtig sind.
- Zulässigen Betriebsdruck nicht überschreiten.
- Bei Justierungen, welche Druckänderungen zur Folge haben, beachten, daß die Pumpe den Antriebsluftdruck, entsprechend ihrem Druckübersetzungsverhältnis, in einen höheren Materialförderdruck übersetzt.

- Bei Inbetriebnahme oder Wiederinbetriebnahme nur gemäß Betriebsanleitung vorgehen.
- Bei längeren Betriebspausen Pumpe stets außer Betrieb setzen.
 - Luftschnellkupplung von Antrieb (Luftmotor) abziehen.
- Ist die Pumpe / Anlage bei Inspektions-, Wartungs- und Reparaturarbeiten komplett ausgeschaltet, muß sie gegen unerwartetes Wiedereinschalten gesichert sein.
- Bei jeder Inbetriebnahme, mindestens einmal pro Schicht Pumpe / Anlage auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel prüfen! Eingetretene Veränderungen (einschließlich der des Betriebsverhaltens) sofort der zuständigen Stelle / Person melden!
 - Pumpe ggf. sofort stillsetzen.
 - Luftschnellkupplung vom Luftmotor abziehen.
 - Pumpe gegen unstatthafte Wiederinbetriebnahme sichern.
 - Funktionsstörungen und Mängel umgehend durch zuständiges Fachpersonal beheben lassen.
- Druckleitungen, -Schläuche regelmäßig auf Undichtigkeiten, gelockerte Verbindungen, Scheuerstellen und Beschädigungen untersuchen! Intervalle hängen im Einzelfalle von der Beanspruchung ab.
 - Festgestellte Mängel umgehend durch zuständiges Fachpersonal beheben lassen.
- In der Betriebsanleitung vorgeschriebene Einstell-, Wartungs- und Inspektionstätigkeiten einschließlich Angaben zum Austausch von Teilen / Komponenten einhalten! Diese Tätigkeiten darf nur Fachpersonal durchführen.
- Pumpe regelmäßig von außen so reinigen, daß Warnhinweise, Instruktionen und Typenschilder stets in lesbarem Zustand bleiben.
- Bei allen Arbeiten, die den Betrieb, die Produktionsanpassung, die Umrüstung oder die Einstellung der Pumpe / Anlage und ihrer sicherheitsbedingten Einrichtungen sowie Inspektion, Wartung und Reparatur betreffen, Ein- und Ausschaltvorgänge gemäß Betriebsanleitung beachten.
- Hinweise für Instandhaltungsarbeiten beachten!
- Vor Durchführung von Instandhaltungsarbeiten, Reinigung der Pumpe sowie Demontage der Pumpe oder Systembauteilen, z. B. Druckschläuchen, Absperrventilen, Zapfpistolen etc., sicherstellen, daß die Luftzufuhr zum Pumpenantrieb unterbrochen ist und Luftmotor sowie Fördersystem drucklos sind.
 - Luftschnellkupplung vom Luftmotor abziehen.
 - Auslaßventil (z. B. Zapfpistole) öffnen und Material in Auffanggefäß ablassen bis Pumpe und System drucklos sind.
- Vorsicht beim Umgang mit heißen Betriebs- und Hilfsstoffen sowie erhitzten Bauteilen.
- Beim Umgang mit Reinigungsmitteln, welche sich verflüchtigen, für eine angemessene Raumbelüftung sorgen.

Sicherheitshinweise

- Lösungsmittel von Wärmequellen, Funken und offenem Feuer fernhalten. Behälter wieder sofort nach Gebrauch verschließen.
- Persönliche Schutzkleidung und / oder vorgeschriebene Schutzeinrichtungen verwenden.
- Bei Wartung und Instandsetzungen stets eigen-sichere Methoden anwenden und passendes, geeignetes Werkzeug verwenden.
- Pumpe / Anlage, und hier besonders die Anschlüsse und Verschraubungen, zu Beginn der Wartung / Reparatur reinigen. Keine aggressiven Reinigungsmittel verwenden.
- Beim Auswechseln von Bauteilen darauf achten, daß diese den Anforderungen entsprechen.
- Nur Originalersatzteile verwenden.
- Bei Remontage von Hochdruck-Systemabschnitten, Verschraubungen und Schläuche nicht mit solchen für Druckluftleitungen verwechseln.
- Bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten gelöste Schraubverbindungen stets festziehen.
 - Drehmomente, wo vorgeschrieben, einhalten.
- Ist die Demontage von Sicherheitseinrichtungen beim Rüsten, Warten und Reparieren erforderlich, hat unmittelbar nach Abschluß der Wartungs- und Reparaturarbeiten die Remontage und Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen zu erfolgen.
- Vor Wiederinbetriebnahme Erdung der Pumpe/ Anlage zur Vermeidung von statischer Aufladung prüfen.
 - Messungen mit Ohmmeter durchführen.
- Für sichere und umweltschonende Entsorgung von Betriebs- und Hilfsstoffen sowie Austauschteilen sorgen.

ACHTUNG

- Nur Medien verpumpen, die mit den Werkstoffen des Pumpenrohres sowie mit anderen Anlagenteilen, welche vom Medium benetzt werden, kompatibel sind.
- Pumpe sofort abschalten, wenn Material alle ist. Trockenlauf kann zu vorzeitigem Verschleiß oder Beschädigung der Pumpe führen.
- Pumpe nur mit einer Hubfrequenz fahren, welche das störungsfreie Nachfolgen und Fördern des Mediums ermöglicht.
- Pumpe nicht mit einer Hubfrequenz von mehr als 70 Doppelhüben / min im Dauerbetrieb fahren.
- Nur saubere (partikelfreie), kondensatfreie Druckluft als Antriebsmedium für den Luftmotor anwenden. Die Luft muß auch frei von Mitteln sein, welche Dichtungen aus Buna-N oder Teflon[®] angreifen.



Die Nichtbeachtung der Sicherheits-hinweise und Warnungen sowie Mißbrauch, überhöhter Druck, Modifizierung von Teilen, Anwendung von inkompatiblen Medien oder Betrieb bei abgenutzten / beschädigten Teilen kann zu erheblichen Beschädigungen der Pumpe / Anlage führen sowie auch schwere Verletzungen, Feuer, Explosion und andere Schäden zur Folge haben.

3. Angaben zum Erzeugnis

POWER MASTER III PUMPEN

Modulbauweise

Die Pumpen der Baureihe

Power Master III, Hublänge 6" (~ 152 mm),

sind Kombinationen aus den Baugruppen Power Master III Luftmotor & Power Master III Pumpenrohr.

Hersteller

LINCOLN

One Lincoln Way

St. Louis

Missouri 63120-1578

USA

Vertrieb & Kundendienst¹⁾

LINCOLN GmbH

Heinrich-Hertz-Str. 2-8

D - 69190 Walldorf

Deutschland

Telefon- / Fax-Nummer siehe Fußzeile

Benutzerinformation bitte sorgfältig aufbewahren.

Betriebsanleitung und Ersatzteillisten enthalten auch wichtige Informationen, welche im Falle von Anfragen sowie Kundendienst benötigt werden.

Bei Anfragen

- **Produktanwendung**

Angaben zum Anwendungsfall und Fördermedium machen.

Bei bereits in Betrieb befindlichen Anlagen zusätzlich noch Angaben zum eingesetzten Lincoln Produkt machen sowie Hersteller / Lieferer der Anlage angeben.

- **Inbetriebnahme, Wartung, Funktionsstörungen oder Reparaturen**

Angaben zum eingesetzten Lincoln Produkt sowie zum Anwendungsfall machen. Hersteller / Lieferer der Gesamtanlage sowie Datum der Lieferung / Erstinbetriebnahme bitte mit angeben.

Bitte an Abteilung Kundendienst wenden.

Bei Ersatzteilbedarf

Anzahl / Sachnummer / Benennung des Teiles

sowie Sachnummer & Benennung des Modells oder der Baugruppe für welche das Ersatzteil bestimmt ist, bitte angeben.

Bei Anforderung von Kundendienst bitte telefonisch mit Lincoln GmbH, Abt. Kundendienst in Verbindung setzen.

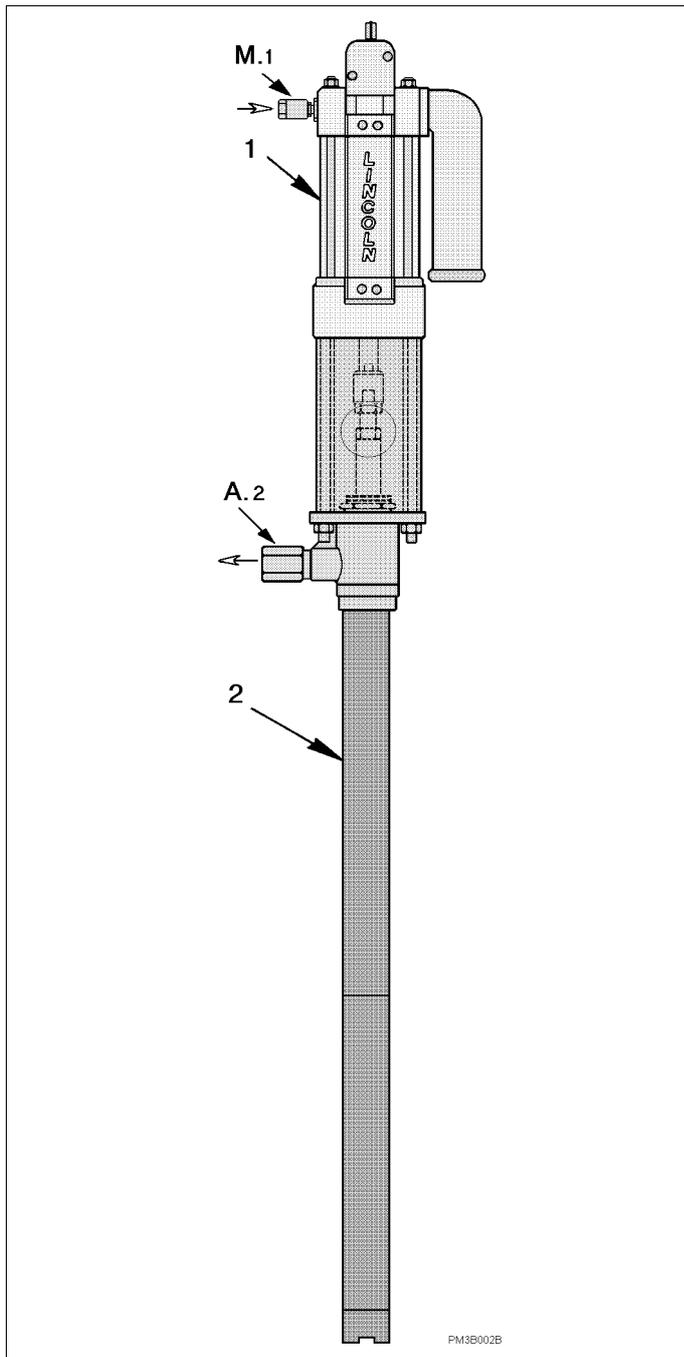
Hinweis

Bitte stets angeben: Ihre volle Firmenanschrift mit Telefon Nr. / Fax Nr. sowie Namen / Abteilung

LINCOLN GmbH

*Anmerkung*¹⁾: Mit Ausnahme von Nordamerika, Südamerika, Australien und Japan.

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung



- M.1** Lufteinlaß
A.2 Förderauslaß
1 Pumpenantrieb Power Master III Luftmotor
2 Pumpenrohr
 Modell Nr. 84984 Tauchrohrlänge 695 mm
 Modell Nr. 84985 Tauchrohrlänge 864 mm

Die Pumpen werden in ihren einzelnen Modulen (Luftmotor & Pumpenrohr) geliefert und sind bauseitig zu montieren. Auf Anforderung sind die Pumpen auch werkseitig montiert lieferbar.

Die Modulbauweise der Pumpen ermöglicht die Kombination der Pumpenrohre mit, im Kolbendurchmesser unterschiedlich großen Luftmotoren; daraus resultiert die Druckübersetzung der Pumpe.

Power Master III Pumpen, Kugelfußventil-Typ



Power Master III Pumpen bzw. Pumpenrohre nicht mit 10" Luftmotor, Zylinderdurchmesser (~ 254 mm), antreiben.

Pumpenantrieb (Luftmotor) nicht mit brennbaren Gasen antreiben.

Pumpen nicht mit unzulässigen Antrieben betreiben. Keine Kombination von Luftmotor und Pumpenrohr vornehmen, welche eine unzulässig hohe Druckübersetzung der Pumpe ergibt. Die zulässigen Kombinationen sind in der Pumpenübersicht-Tabelle aufgeführt.

LINCOLN Power Master Pumpen sind nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter sowie Beeinträchtigungen der Pumpe und anderer Sachwerte entstehen.

Die Pumpen der Power Master III Pumpenbaureihe, Ausführung mit Kugelfußventil, sind zur Förderung von nicht feuergefährlichen Flüssigkeiten sowie fließfähigen Medien geeignet; die Fördermedien müssen mit den Werkstoffen der Pumpe kompatibel sein.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferer nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsintervalle.

Die Inbetriebnahme der Pumpe ist in der Europäischen Gemeinschaft solange untersagt, bis festgestellt ist, daß die betreffende Anlage / Maschine den EG-Richtlinien entspricht.

Wenn Rückfragen zur bestimmungsgemäßen Verwendung der Pumpen bestehen, vor Inbetriebnahme erst Zusatzinformationen bei LINCOLN einholen; siehe Anschrift und Telefon- / Fax-Nummer im Fußteil des Druckblattes.

Hinweis

LINCOLN Power Master III Pumpen sind oszillierende Verdrängerpumpen mit pneumatischen Antrieb.

Als Antrieb für Power Master III Pumpen werden Power Master III Luftmotoren, Hublänge 6" (~ 152 mm), verwendet.

Den Pumpenantrieb nur mit sauberer, kondensatfreier Druckluft betreiben.

Zur Regulierung der Hubfrequenz der Pumpe sowie zur Justierung des Druckes ist bauseitig ein Luftdruckregler erforderlich.

Die erforderlichen Anlagenteile hängen vom individuellen Applikationsfall ab und sind daher im Bedarfsfalle anzufordern.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Pumpenübersicht-Tabelle

Kombinationen von Power Master III Luftmotoren & Power Master III Pumpenrohren

Luftmotor dto. mit AirBrake		⇒	Luftzyl. 3" ~ 76 mm ^Ø		Luftzyl. 4-¼" ~ 108 mm ^Ø		Luftzyl. 6" ~ 152 mm ^Ø		Luftzyl. 8" ~ 203 mm ^Ø	
			Nr. 84803		Nr. 84804		Nr. 84806		Nr. 84808	
Pumpenrohr		①	Pumpe	(i)	Pumpe	(i)	Pumpe	(i)	Pumpe	(i)
Sach-Nr.	(V _g / DH)		◆ Sach-Nr.		◆ Sach-Nr.		◆ Sach-Nr.		◆ Sach-Nr.	
84991	100 cm ³	a	2042	12 : 1	2002	24 : 1	2022	48 : 1	2062	84 : 1
84992	100 cm ³	a	2046	12 : 1	2006	24 : 1	2026	48 : 1	2063	84 : 1
84993	60,5 cm ³	a	2043	20 : 1	2003	40 : 1	2023	80 : 1	-	unzulässig
84994	60,5 cm ³	a	2047	20 : 1	2007	40 : 1	2027	80 : 1	-	unzulässig
84995	49 cm ³	a	2044	24 : 1	2010	50 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig
84996	49 cm ³	a	2048	24 : 1	2011	50 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig
84997	34 cm ³	a	2045	36 : 1	2004	75 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig
84998	34 cm ³	a	2049	36 : 1	2008	75 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig
85201	21 cm ³	a	2053	50 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig	-	unzulässig
85202	21 cm ³	a	2054	50 : 1	-	unzulässig	-	unzulässig	-	unzulässig
84976	110 cm ³	b	2066	10 : 1	2068	22 : 1	2070	44 : 1	2072	80 : 1
84977	110 cm ³	b	2073	10 : 1	2075	22 : 1	2077	44 : 1	2079	80 : 1
84978	75 cm ³	b	2067	15 : 1	2069	32 : 1	2071	64 : 1	-	unzulässig
84979	75 cm ³	b	2074	15 : 1	2076	32 : 1	2078	64 : 1	-	unzulässig
84981	195 cm ³	c	2052-9	6 : 1	2001-9	12 : 1	2021-9	24 : 1	2061-9	42 : 1
84982	195 cm ³	c	2052-8	6 : 1	2001-8	12 : 1	2021-8	24 : 1	2061-8	42 : 1
84983	195 cm ³	c	2052-7	6 : 1	2001-7	12 : 1	2021-7	24 : 1	2061-7	42 : 1
84984	195 cm ³	c	2055	6 : 1	2005	12 : 1	2025	24 : 1	2065	42 : 1
84985	195 cm ³	c	2052	6 : 1	2001	12 : 1	2021	24 : 1	2061	42 : 1
84986	195 cm ³	d	2051	6 : 1	2014	12 : 1	2024	24 : 1	2064	42 : 1
84987	195 cm ³	d	2051-9	6 : 1	2014-9	12 : 1	2024-9	24 : 1	2064-9	42 : 1

(V_g / DH) = Fördervolumen pro Doppelhub (Auf- & Abwärtshub)

(i) = Druckübersetzungsverhältnis der Pumpe

① Power Master III Pumpenrohr-Ausführung: a), Schöpfkolben-Typ, mit Passkolben

b) Schöpfkolben-Typ, mit Kolbenpackungen. c) Kugelfußventil-Typ. d) Kugelfußventil-Typ, Kurzbauforn

◆ Die Sachnummern weisen die Pumpenmodelle mit Power Master III Luftmotor in der Standardausführung, ohne AirBrake, aus. Alle Pumpenmodelle, ausgenommen die Pumpen mit Antriebszylinder 3" (~ 76 mm^Ø), sind alternativ auch mit AirBrake Luftmotorausführung lieferbar.

Zur Beachtung:

Pumpe stets unter Angabe der Sachnummern von Luftmotor und Pumpenrohr ordern.

Sachnummern der Luftmotoren mit dem Zusatz **-E** beinhalten Luftmotor & Abdeckhaube #84723; Sachnummern ohne diesen Zusatz beinhalten den Luftmotor ohne Abdeckhaube (bauseitig beizustellen).



Warnung

Luftmotoren nicht ohne Abdeckhaube betreiben.

Pumpen nicht in den oben als *unzulässig* ausgewiesenen Kombinationen zusammenstellen sowie Pumpenrohre niemals mit 10 " Luftmotor (Zylinder-Ø 254 mm) antreiben.

Hinweis:

Die Pumpen werden in ihren einzelnen Modulen (Luftmotor & Pumpenrohr) geliefert und sind bauseitig zu montieren. Auf Anforderung sind die Pumpen auch werkseitig montiert lieferbar.

Spezifikationen der Pumpen mit Pumpenrohr Nr. 84991, 84992, 84993, 84994, 84995, 84996, 84997, 84998, 85201, 85202, 84976, 84977, 84978, 84979, 84981, 84982, 84983, 84986, 84987 sowie der Power Master III Luftmotoren siehe unter Technische Daten des betreffenden Modells.

3.2 Allgemeine Beschreibung

Power Master III Pumpen mit Kugelfußventil sind doppelwirkende Differentialkolben-Pumpen mit pneumatischem Antrieb; Hublänge ~ 152 mm (6").

Die Pumpen fördern beim Auf- und Abwärtshub; während des Aufwärtshubes wird das Fördermedium gleichzeitig angesaugt.

Die Pumpentype mit Kugelfußventil wird zur Förderung von flüssigen Medien eingesetzt; die Flüssigkeiten dürfen nicht feuergefährlich sein und müssen mit den Werkstoffen der Pumpe kompatibel sein (Anwendungsmöglichkeit stets vor Verwendung klären).

Die Standarddichtungen des Pumpenrohres sind aus Polyurethan und Nitril. Das Pumpenrohr kann optional mit Viton- oder Teflon-Dichtungen ausgerüstet werden. Die Power Master III Pumpenrohre Modell 84984 und 84985 sind in Stahlausführung.

Modulbauweise der Pumpen

Lincoln Power Master III Pumpen bestehen aus zwei Baugruppen, dem pneumatischen Antrieb (Luftmotor Power Master III) und dem Power Master III Pumpenrohr. Unterschiedliche Luftmotoren (Zylinder-Ø) ermöglichen Auswahl / Anpassung der Pumpe für den individuellen Anwendungsfall. Pumpenrohre mit Kugelfußventil sind auch in verchromter sowie in Edelstahl-Ausführung lieferbar. Ferner bietet die Modulbauweise wesentliche Vorteile bei der Lager- und Instandhaltung sowie im Umrüstfalle für andere Applikationen.

Weitere Informationen über die Pumpen siehe in der Benutzerinformation unter Bestimmungsgemäße Verwendung sowie unter Technische Daten.

Modulbauweise der Luftmotoren

Die Power Master III Luftmotoren sind vollpneumatisch gesteuert und bestehen daher nur noch aus wenigen, beweglichen Teilen.

Weitere Informationen über die Pumpenantriebe siehe Allgemeine Beschreibung und Technische Daten in der Benutzerinformation für Power Master III Luftmotoren.

Pumpenzubehör

Für den Pumpenantrieb ist ein Luftdruckregler erforderlich; wenn die Druckluft nicht sauber und kondensatfrei ist, so ist eine Druckluft-Wartungseinheit (Filter, Regler, Manometer, Öler) vorzusehen.

Das Zubehör für die Pumpe hängt u. a. vom Medium sowie vom Gebinde ab. Bei Förderung von Flüssigkeiten kommen z. B. Spundlochadapter oder Konsole oder Zentrierdeckel (Faßdeckel) zur Anwendung; bei Förderung von thixotropen Offsetdruckfarben werden z. B. Pumpenheber & Folgeplatte oder Preßvorrichtung mit Folgeplatte verwendet. Die Anwendungsmöglichkeit der genannten Vorrichtungen hängt u. a. von den Abmessungen des Materialgebindes ab.

Bei Förderung von pastösen, thixotropen Medien ist die Verschlussschraube im Auslaßgehäuse des Pumpenrohres gegen ein Entlüftungsventil (Teile Nr. 16381 & Nr. 16382) auszuwechseln.

Bei Förderungen von Medien, welche an der Luft zum Antrocknen an der Kolbenstange neigen, ist Schmierbüchse Nr. 86213 erforderlich.

Da das erforderliche Zubehör von der individuellen Applikation sowie vom Pumpenmodell abhängig ist, bitte Zubehör im Bedarfsfalle anfragen.

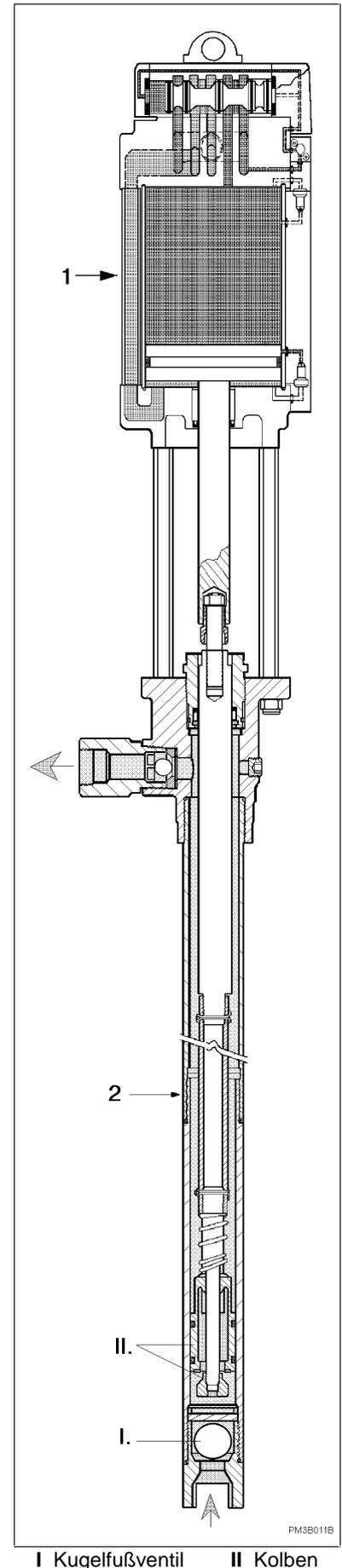
Übersicht - Power Master III Pumpenmodelle mit Pumpenrohr #84984 & #84985 -

		① Luftmotor Sachnummer			
Luftmotor	⇒	84803	84804	84806	84808
dto. mit AirBrake	⇒	-	94804	94806	94808
② Pumpenrohr		Pumpen Sachnummer ◆			
Sach-Nr. 84984		2055	2005	2025	2065
Sach-Nr. 84985		2052	2001	2021	2061

① Luftmotor & ② Pumpenrohr = Pumpenmodell

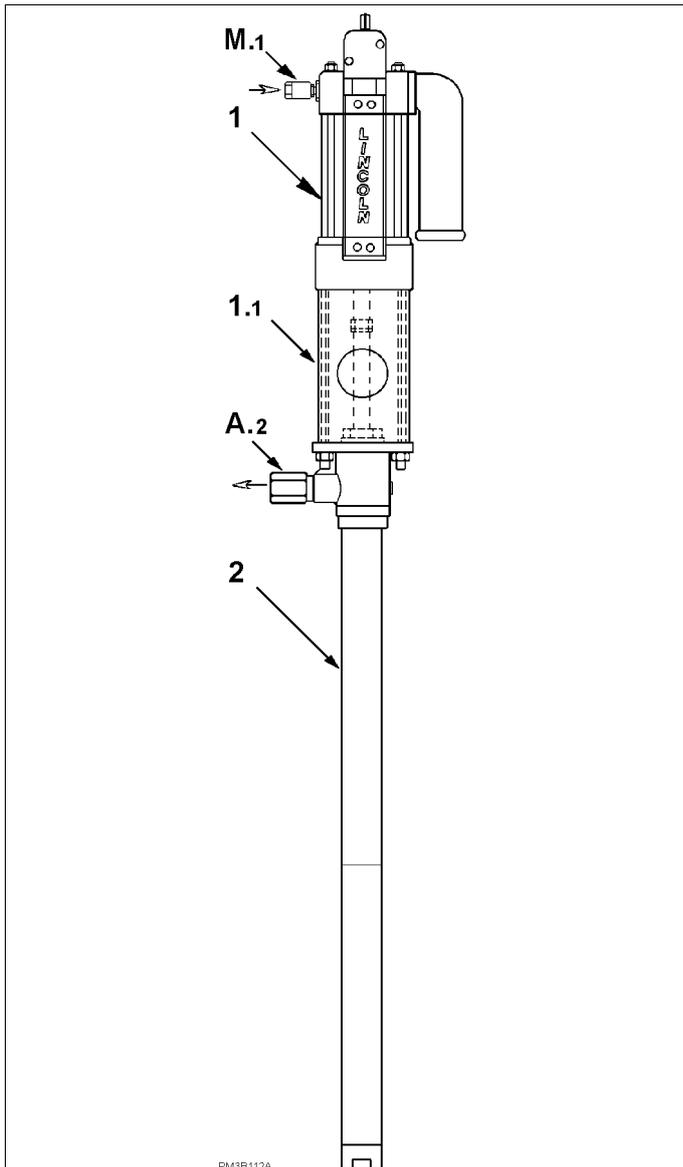
◆ Die Sachnummern weisen die Pumpenmodelle mit Power Master III Luftmotor in der Standardausführung, ohne AirBrake, aus. Alle Pumpenmodelle, ausgenommen die Pumpen mit Antriebszylinder 3" (~ 76 mm^Ø), sind alternativ auch mit AirBrake Luftmotorausführung lieferbar.

Hinweis: Weitere Power Master III Pumpenrohr-Modelle in Lieferprogramm.



I Kugelfußventil II Kolben

3.3 Technische Daten



Power Master III Pumpe mit Kugelfußventil

1) Luftmotor 1.1) Abdeckhaube 2) Pumpenrohr

Zur Beachtung: Abdeckhaube #84723 nicht im Lieferumfang; diese extra mitbestellen oder bauseitig beistellen.

Power Master III Pumpen mit Pumpenrohr 84984 & 84985

Doppeltwirkende Differentialkolben-Pumpen mit pneumatischen Antrieb. Das Verhältnis der Kolbenflächen von Luftmotor und Pumpenrohr zueinander bestimmt das Druck-Übersetzungsverhältnis der Pumpe; entsprechend diesem Verhältnis wird der Lufteingangsdruck des Antriebes in den Förderdruck im Pumpenaustritt übersetzt. Die Pumpe fördert beim Auf- und Abwärtshub.

Das Fördermedium muß mit den Werkstoffen des Pumpenrohres kompatibel sein.

Das Antriebsmedium Druckluft muß sauber und kondensatfrei sein sowie frei von Mitteln sein, welche Dichtungsmaterial aus Buna-N oder Teflon® angreifen.

Zur Justierung des Druckes sowie der Hubfrequenz von Antrieb / Pumpe ist ein Luftdruckregler erforderlich.

Weitere Informationen über den Pumpenantrieb siehe unter Technische Daten des betreffenden Luftmotors.

Technische Daten der Pumpen

Fördervolumen	195 cm ³ pro Doppelhub	
Förderstrom Q _g	13,65 l / min bei 70 DH /min	
Grenz-Hubfrequenz ¹⁾	max. 70 DH /min	
Hublänge	~ 152 mm	6"
Schalldruckpegel	< 85 dB(A)	
Luftanschluß M.1	Schnellkupplung (s. Tabelle unten)	
Materialaustritt A.2	3/4" NPTF Innengewinde	
Dichtungswerkstoffe	Luftmotor: Buna-N, Teflon® Pumpenrohr: Polyurethan, Nitril (siehe auch S. 25)	
Sonstige Werkstoffe	(v. Fördermedium benetzte Teile) Pumpenrohr: Stahl, Messing, Kupfer	
Anwendbare Temperatur (Bauteile)	TMIN - 34° C	TMAX + 93° C
Medium Arbeitstemperatur ²⁾	TAMIN (siehe Anmerkung)	TAMAX + 60° C
Gewicht:	Siehe unter 'Abmessungen'	

Anmerkung zu

¹⁾ Im Dauerbetrieb soll die Hubfrequenz 70 DH/min nicht übersteigen. Die wirtschaftlich günstigste Standzeit wird im Regelfall erzielt, wenn die Hubfrequenz bei ca. der Hälfte der maximalen Grenz-Hubfrequenz liegt. Die tatsächlich erreichbare Hubfrequenz hängt u. a. vom Fördermedium ab.

²⁾ Die Arbeitstemperatur des Fördermediums ist im Regelfall die Raumtemperatur; tiefere Temperaturen sind nur zulässig, wenn dadurch die Förderbarkeit des Mediums nicht eingeschränkt wird.

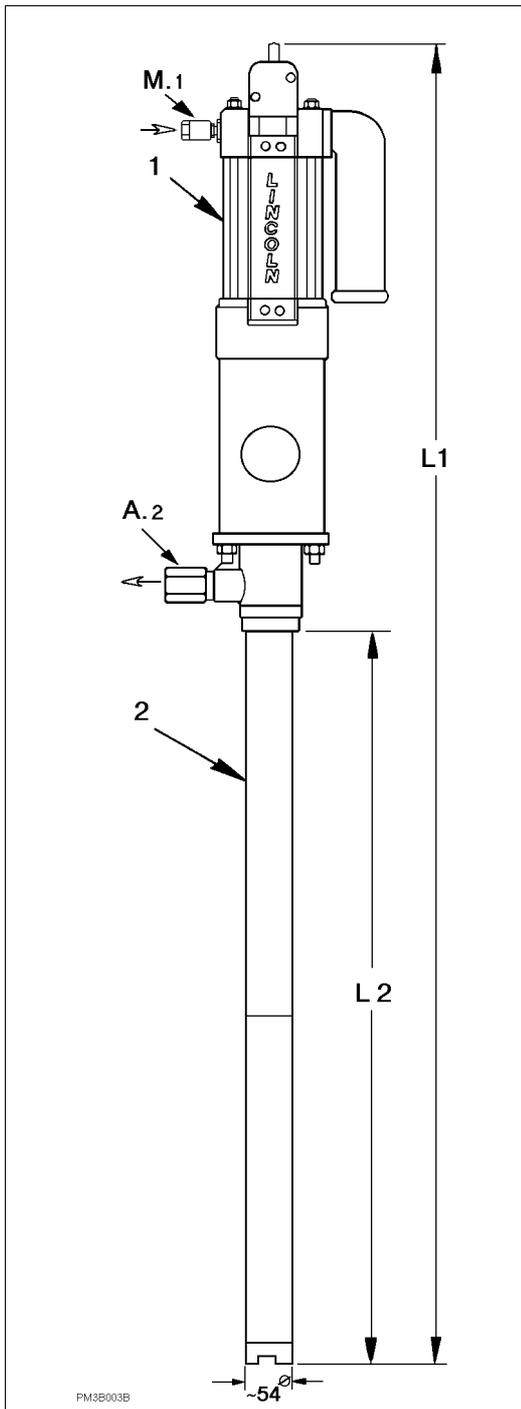
Luftmotor ① & Pumpenrohr ② = Pumpe				Technische Daten der Pumpe					
② Pumpenrohr Sach-Nr.	L	① Luftmotor Standard / AirBrake		◆ Pumpe Sach-Nr.	Druck- Übersetzungs- verhältnis	Maximal zulässiger Luft- Eingangsdruck	Max. Druck im Pumpen- austritt	Luftverbrauch bei Hubfrequenz 70 (DH)/ min	Druck 7 bar
84985	█	Nr. 84803	-	① 2052	6 : 1	14 bar	84 bar	1400 I _(N) /min	
84985	█	Nr. 84804	Nr. 94804	① 2001	12 : 1	14 bar	168 bar	2240 I _(N) /min	
84985	█	Nr. 84806	Nr. 94806	② 2021	24 : 1	7 bar	168 bar	3220 I _(N) /min	
84985	█	Nr. 84808	Nr. 94808	② 2061	42 : 1	7 bar	294 bar	5250 I _(N) /min	
84984	□	Nr. 84803	-	① 2055	6 : 1	14 bar	84 bar	1400 I _(N) /min	
84984	□	Nr. 84804	Nr. 94804	① 2005	12 : 1	14 bar	168 bar	2240 I _(N) /min	
84984	□	Nr. 84806	Nr. 94806	② 2025	24 : 1	7 bar	168 bar	3220 I _(N) /min	
84984	□	Nr. 84808	Nr. 94808	② 2065	42 : 1	7 bar	294 bar	5250 I _(N) /min	

L = Tauchrohrlänge des Pumpenrohres : █ = 864 mm □ = 695 mm DH = Doppelhub
M.1 Luftanschluß (Schnellkupplung) : ① 1/2" NPTF Innengewinde ② 3/4" NPTF Innengewinde (Auf- u. Abwärtshub)

◆ Die Sachnummern weisen die Pumpenmodelle mit Power Master III Luftmotor in der Standardausführung, ohne AirBrake, aus. Alle Pumpenmodelle, ausgenommen Pumpen mit Antriebszylinder 3" (~ 76 mm^Ø), sind alternativ auch mit AirBrake Luftmotorausführung lieferbar. Hinweis: Pumpenrohr-Dichtungen (optional) aus Teflon u. Viton siehe Seite 25

Änderungen vorbehalten

3.4 Abmessungen



M.1 Lufteinlaß

A.2 Förderauslaß

1 Pumpenantrieb

Power Master III Luftmotor

Hublänge 6" (~ 152 mm)

Luftanschluß: Schnellkupplung mit Innengewinde; Anschlußgröße siehe Tabelle.

2 Pumpenrohr

Anschlußgewinde: 3/4" NPTF innen

L2 = Tauchrohlänge

Power Master III Pumpen mit Kugelfußventil

Pumpe Sach-Nr.	Luftmotor & Pumpenrohr Sach-Nr.	Sach-Nr.	- L1 - mm	- L2 - mm	Gewicht kg
2001	84804	84985	1579	864	25,8
2005	84804	84984	1411	695	25,1
2021	84806	84985	1557	864	29,6
2025	84806	84984	1389	695	28,9
2052	84803	84985	1579	864	25,4
2055	84803	84984	1411	695	24,7
2061	84808	84985	1557	864	35,3
2065	84808	84984	1389	695	34,6

Anmerkung: Die Abmessungen L1 sind bei Pumpen mit Power Master III AirBrake Luftmotorausführung gleich.

Hinweis

Tauchrohlänge von 864 mm (für Standardfässer mit 216,5 Liter Rauminhalt bei ~ 572 mm Innendurchmesser)

Tauchrohlänge von 695 mm (z. B. für 120 lb. US Standard-Fass und für 20-30 kg Hobbocks bei Anwendung einer Lincoln Pressvorrichtung)

Power Master III Luftmotoren

Luftmotor Sach-Nr.	Luftzylinder-Ø		Anschlußgröße Luftanschluß
	Ø	Ø	
84803	3"	~ 76 mm	1/2" NPTF
84804	4-1/4"	~ 108 mm	1/2" NPTF
84806	6"	~ 152 mm	3/4" NPTF
84808	8"	~ 203 mm	3/4" NPTF

Hinweis: Der Luftanschluß der Luftmotoren im oberen Zylinderkopf hat 3/4" NPTF Innengewinde.

Anmerkung: Alle Luftmotormodelle, ausgenommen mit Antriebszylinder 3" (~ 76 mm^Ø), sind alternativ auch mit AirBrake Modul lieferbar.

Sachnummern der Luftmotoren mit Zusatz **-E** beinhalten Luftmotor & Abdeckhaube #84723.

3.5 Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen mit Power Master III Luftmotoren

Power Master III Luftmotoren	
Anschlußgewinde	Sachnummer
1/2" NPTF i.	84803, 84804, 94804
3/4" NPTF i.	84806, 84808, 94806, 94808

Hinweis: Die vorstehende Tabelle dient zur Übersicht über die Anschlußgewinde der Luftmotoren. Anschlußpunkt für den Luftanschluß am Luftmotor ist eine Luftschnellkupplung mit Innengewinde.

Die Luftmotoren sind mit Schalldämpfer ausgestattet.

Die Luftmotoren Nr. 94804, 94806 und 94808 sind mit AirBrake™ Abschaltmodul ausgestattet, welches den Pumpenantrieb bei abnormaler, höherer Hubfrequenz automatisch stoppt.

Die Luftmotoren Nr. 84804, 84806 und 84808 können mit dem AirBrake™ Abschaltmodul Nr. 84988 nachgerüstet werden.

Der Pumpenantrieb ist mit Abdeckhaube zu betreiben, welche ggf. durch den Anwender bauseitig beizustellen ist. Sachnummern der Luftmotoren mit dem Zusatz **-E** beinhalten Luftmotor & Abdeckhaube #84723.

Hinweis

Die Luftversorgung, Anlagenteile zur Steuerung und Überwachung von Antrieb / Pumpe sowie Sicherheitsventile hängen vom individuellen Anwendungsfall ab. Die erforderlichen Anlagenteile sind vom Hersteller / Lieferer der Gesamtanlage zusammenzustellen. Standardzubehör bitte anfragen und im Bedarfsfalle extra ordern.

3.5.1 Luftversorgung

Luftverbrauch

⇒ Siehe im Abschnitt Technische Daten des betreffenden Luftmotors

Maximal zulässiger Luft-Eingangsdruck

⇒ Siehe im Abschnitt Technische Daten der betreffenden Pumpe.

Anmerkung: Der max. zulässige Luft-Eingangsdruck der Pumpe kann unter Umständen geringer sein als der max. Arbeitsdruck des Luftmotors, da ersterer von der Druckübersetzung der Pumpe und dem max. zulässigen Druck im Pumpenausstritt abhängt.

Luftleitungen sowie alle Pneumatik-Bauelemente müssen für einen Luftvolumenstrom entsprechend dem Luftbedarf des Luftmotors dimensioniert sein, so daß bei einem Wechsel (Anstieg) der Hubfrequenz im Normalbetrieb kein plötzlicher, hoher Druckabfall der Luftversorgung eintritt!

Der Luftbedarf des Luftmotors ist der Luftvolumenstrom, welcher es Pumpenantrieb / Pumpe ermöglicht, mit der maximal erreichbaren Hubfrequenz im Normalbetrieb (bis max. 70 DH/min) zu arbeiten.

Werden Luftleitungen zur Versorgung mehrerer Luftverbrauchsstellen (z. B. Pumpen) vorgesehen, so müssen die Querschnitte der Leitungsabschnitte entsprechend dem Gesamtluftbedarf dimensioniert sein; die Auslegung hängt auch von der Leitungslänge insgesamt ab.

Pneumatik-Bauteile müssen für die jeweiligen Betriebsdrücke (Primär- / Sekundär-Luftdruck) geeignet sein.

Die Nenngröße für Luftdruckregler, Wartungseinheit, Ventile, Kupplungen oder sonstige Druckluftarmaturen für eine Pumpe ist im Normalfall die Anschlußgröße von 1/2" (12 mm) oder von 3/4" (20 mm) der Luftschnellkupplung des betreffenden Luftmotors; es ist zu prüfen, ob die zur Anwendung vorgesehenen Bauteile für den erforderlichen Luftdurchsatz geeignet sind!

3.5.2 Pneumatik-Anlagenteile

Da der Luftmotor als Antrieb ein Bestandteil der Pumpe ist, dienen Steuer- und Überwachungseinrichtungen für den Luftmotor gleichzeitig zum sicheren Betrieb von Pumpe / Anlage.

Die Druckluftzapfstelle muß mit einem Absperrhahn ausgestattet sein.

Pro Pumpe/Pumpenantrieb sind erforderlich

- 1 Luftdruckregler mit Manometer
- 1 Luftverbindungsschlauch von ausreichender Länge

Wenn die Antriebsluft nicht sauber (partikelfrei) oder nicht kondensatfrei ist, ist außerdem erforderlich

- 1 Luftfilter

Wir empfehlen die Verwendung einer Druckluft-Wartungseinheit (Filter, Regler, Manometer, Öler).

Wenn der Primärluftdruck höher ist als der maximal zulässige Eingangsluftdruck für die betreffende Pumpe oder aufgrund der Druckübersetzung der Pumpe daraus ein unzulässig hoher Förderdruck resultieren könnte, sind auch *erforderlich*

- 1 Luftdruckminderer mit Sicherheitsventil (sowie förderseitig ein Überdruckventil)

Zur Vermeidung von abnormalem Verschleiß und / oder Beschädigung von Pumpe / Pumpenantrieb durch Trockenlauf und / oder überhöhte Hubfrequenz:

- Das Gebinde (Faß, Container) oder die Vorrichtung (z. B. Pumpenheber oder Preßvorrichtung) mit einer automatischen Pumpen-Abschaltvorrichtung (Leermeldung) ausstatten.

AirBrake™ Abschaltmodul oder eine gleichwertige Überwachungs- / Abschaltvorrichtung (bauseitig) vorsehen.

Zur Beachtung: AirBrake™ ersetzt nicht die normale Pumpenabschaltung (Leermeldung).

Hinweis: Abnormale, überhöhte Hubfrequenzen können z. B. auftreten, bei Leitungsbruch, bei leerem Gebinde, bei Lufteinschlüssen in pastösen Fördermedien oder bei saugseitigen Restriktionen, die zur Kavernenbildung im Medium führen.

Anmerkung: Die Begrenzung der Hubfrequenz von Pumpenantrieb / Pumpe auf max. 70 DH/min erfolgt im Normalfall über den Antriebsluftdruck, durch entsprechende Einstellung des Sekundär-Luftdruckes (Luft-Eingangsdruck am Luftmotor).

Weitere, erforderliche Pneumatik-Anlagenteile können systembedingt sein und sind daher hier nicht aufgeführt.

Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen mit Power Master III Luftmotoren

Power Master III Pumpen mit Kugelfußventil
Die Pumpen bestehen aus den Baugruppen Luftmotor & Pumpenrohr.

Anschlußpunkt für den Luftanschluß am Luftmotor ist eine Luftschnellkupplung.

Der förderseitige Anschluß am Auslaß des Pumpenrohres hat ein Innengewinde von 3/4" NPTF.

Das Tauchrohr hat einen Durchmesser von ~ 54 mm^Ø.

Hinweis

Die zum Betrieb der Pumpe und zur Funktion der Anlage erforderlichen Anlagenteile hängen vom individuellen Anwendungsfall ab und sind vom Hersteller/Lieferer der Gesamtanlage zusammenzustellen.

Allgemeine Informationen zu Luftleitungen und Luftbedarf

⇒ Siehe Abschnitt 'Luftversorgung'.

Allgemeine Informationen zu Anlagenteilen für die Steuerung und Überwachung von Antrieb / Pumpe

⇒ Siehe Abschnitt 'Pneumatik-Anlagenteile'.

3.5.3 Förderleitung

Bei der Auswahl der Nennweite der Förderleitung und ihrer Bauelemente ist die Viskosität des Fördermediums sowie die Leitungslänge zu berücksichtigen.

3.5.4 Anlagenteile für die Pumpe

Allgemeines

Die Pumpe ist in senkrechter Baulage so aufzustellen, daß sie einen sicheren Stand hat; dazu dienen z. B. Spundlochadapter, Zentrierdeckel, Konsolen oder Pumpenheber etc..

Power Master III Pumpen mit Kugelfußventil werden vorzugsweise für flüssige und fließfähige Medien eingesetzt, welche unter atmosphärischem Druck nivellieren.

Diese Pumpen werden z. B. auch als Faßpumpen zur Förderung von mittelviskosen, thixotropen Offsetdruckfarben verwendet. In diesem Falle ist das Auslaßgehäuse des Pumpenrohres mit einem Entlüftungsventil (Teil Nr. 16381 & Nr. 16382) und die Stopfbuchse mit der Schmierbuchse Nr. 86213 auszustatten, und es werden Heber mit Folgeplatte oder Preßvorrichtung, je nach Viskosität des Mediums und Anwendungsfall, als Anlagenteile für die Pumpe benötigt.

Lincoln Anlagenteile, wie Spundlochadapter, Zentrierdeckel, Folgeplatten, Pumpenheber, Preßvorrichtungen etc. im Bedarfsfalle anfragen.

Zur allgemeinen Information nachstehend einige Beispiele zur Anwendung von Anlagenteile für Power Master III Pumpen mit Kugelfußventil.

- Bei flüssigen Medien, z. B. bei Förderung von Schmierölen aus 2" Spundlochfässern oder Behältern:

Anlagenteile z. B.

- Spundlochadapter

Das Pumpenrohr wird in das Medium eingetaucht wobei die Pumpe vom Spundlochadapter gehalten wird.

- Bei breiartigen, fließfähigen Medien, z. B. bei Förderung von Entdröhnungsmassen aus Deckelfässern:

Anlagenteile z. B.

- Faßdeckel

Das Pumpenrohr wird in das Medium eingetaucht wobei die Pumpe vom Faßdeckel zentriert auf dem Faß gehalten wird.

- Bei thixotropen Medien, welche im Ruhezustand pastenartig sind, z. B. bei Förderung von mittelviskosen Rollenoffsetdruckfarben aus Deckelfässern:

Anlagenteile z. B.

- Pneumatischer Pumpenheber & Folgeplatte

Die Folgeplatte ist unten am Pumpenrohr festgespannt und die Pumpe ist am Heber montiert. Die Pumpe wird vom Heber zentriert geführt. Bei Förderung sinken Folgeplatte, Pumpe und Heber mit dem Materialspiegel.

- Bei Förderung von hochviskoserem, thixotropen Offsetdruckfarben aus Deckelfässern:

Anlagenteile z. B.

- Pneumatische Preßvorrichtung & Folgeplatte

Das Pumpenrohr ist unten an der Folgeplatte festgespannt und die Pumpe ist an der Vorrichtung montiert. Die Folgeplatte wird mittels Druckluft, über Zylinder der Vorrichtung, auf die Oberfläche des Mediums gepreßt. Bei Förderung sinken Folgeplatte und Pumpe mit dem Materialspiegel; dabei wird dem Saugeinlaß der Pumpe das zu fördernde Medium durch Preßdruck zugeführt.

Anmerkung: Bei hohem Förderstrom oder hoher Hubfrequenz der Pumpe sowie aufgrund der Temperatur/Viskosität der Offsetdruckfarbe kann unter Umständen anstelle von Pumpenheber mit Folgeplatte eine Preßvorrichtung mit Folgeplatte erforderlich sein.

Da die Verwendung der vorstehend genannten Anlagenteile vom individuellen Anwendungsfall abhängt, Anwendungsmöglichkeit vorher anfragen.



Sicherheitshinweise

Nur Anlagenteile verwenden, welche für die Betriebsdrücke der betreffenden Pumpe (Kombination aus Luftmotor & Pumpenrohr) geeignet sind.

Druck-Übersetzungsverhältnis, max. zulässigen Luft-Eingangsdruk sowie max. Druck am Austritt der Pumpe:

⇒ Siehe Technische Daten der betreffenden Pumpe

- Nur druckfeste Anlagenteile (Schläuche, Rohrleitungen, Verschraubungen, Ventile etc.) verwenden; der Arbeitsdruck der förderseitigen Anlagenteile darf nicht geringer sein als der max. Förderdruck der Pumpe.

ACHTUNG

Das Fördermedium muß mit den Werkstoffen des Pumpenrohres und Systembauteilen, welche vom Medium benetzt werden, kompatibel sein.

- Bei Anwendung von Anlagenteilen darauf achten, daß die Werkstoffe, welche vom Fördermedium benetzt werden, mit dem Medium kompatibel sind.

Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen mit Power Master III Luftmotoren

3.6 Einsatzort

- Power Master III Pumpen sind allgemein für den Einsatz in geschlossenen, witterungsgeschützten Räumen vorgesehen; in anderen Fällen bitte vorher anfragen.
- Umgebungstemperatur
⇒ Siehe Technische Daten der betreffenden Pumpe.
Bei Umgebungstemperaturen, die tiefer als Raumtemperatur sind, darf dadurch nicht die Förderbarkeit des Mediums beeinträchtigt werden; das betrifft auch die Lagerung von zu verpumpenden Medien.
Der Anwender hat ggf. Maßnahmen zu treffen, welche ein störungsfreies Fördern des Mediums ermöglichen.

3.7 Raumbedarf

- Der Raumbedarf hängt von der Ausführung der Pumpe und den Anlagenteilen (Heber oder Preßvorrichtung etc.) sowie von der Größe und Art der Gebinde (Hobbock, Faß, Container) ab.
- Eine Faßpumpe für Standardfässer (~ 572 mm^Ø) hat bei Anwendung eines pneumatischen Hebers z. B. einen Raumbedarf von ca. 1 m x 1 m x 3 m (L x B x H).

Hinweis: Bei Ermittlung des Raumbedarfes sowie Aufstellung der betreffenden Pumpe / Anlage sind ferner noch zu berücksichtigen:

- Transportwege für Materialgebinde
Ungehinderte Zuführung und Aufstellung sowie Abtransport.
- Bedienelemente
Ungehindertes Zugang zu Pumpe / Anlage und deren Bedienelemente (z. B. Absperrhähne, Schnellkupplungen, Regler, Abschaltvorrichtungen etc.)
- Anschlußpunkte
Ungehindertes Zugang zu den Anschlußstellen von Luftschlauch und Förderschlauch.
Bewegungsfreiheit für die Anschlußschläuche.
- Ausbau der Pumpe
Kopffreiheit zum Herausheben (manuell oder mittels Flaschenzug oder mittels pneum. Heber etc.) der Pumpe aus dem Gebinde bei Gebindefwechsel.

3.8 Standort

Die Pumpe / Anlage sollte möglichst nahe der vorgesehenen Materialentnahmestelle aufgestellt werden bzw. der Standort sollte eine günstige Leitungsführung der Förderleitung ermöglichen (möglichst kurze Leitung bei möglichst geradem Verlauf).

Pumpe und Gebinde sind in senkrechter Lage, kipp-sicher aufzustellen.

Der Standort für die Pumpe / Anlage muß

- Energieanschluß haben
 - Druckluftanschluß für den Pumpenantrieb
⇒ Siehe dazu Technische Daten der Pumpe und des Power Master III Luftmotors sowie die Abschnitte 'Luftversorgung' und 'Pneumatik-Anlagenteile'.
 - Druckluftanschluß ggf. auch für pneumatische Hebe- oder Preßvorrichtung.

- Elektroanschlußmöglichkeit haben
Bei Anwendung von elektr. Anlagenteilen (z. B. Endschaltern, Druckschaltern, Ventilen etc.) sind dazu Angaben vom Hersteller / Lieferer der Anlage zu machen.
- Gut zugänglich sein.
Raumbedarf für Pumpe / Anlage, Gebinde sowie für Bedienung, Wartungs-, Instandsetzungsarbeiten etc. berücksichtigen.
- Gut beleuchtet sein.
Warn-/Hinweis-/Typenschilder müssen lesbar sein.
Bedienungs- und Wartungspersonal muß in der Lage sein Pumpe / Anlage in betriebssicheren Zustand zu halten und ggf. Störungen / Defekte erkennen können.
- Festen und ebenen Boden haben
Vorrichtungen oder Bodenplatten müssen ggf. mittels Dübel verankerbar sein.
- Die Aufstellfläche darf keinen Neigungswinkel haben.

Hinweis

Behördliche Vorschriften sowie betriebliche Vorschriften des Verwenderunternehmens beachten!
Insbesondere bei Förderung umweltgefährdender Medien sind vom Anwender bei Auswahl / Ausstattung des Standortes außerdem die einschlägigen, behördlichen Bestimmungen zu beachten.

4. Aufstellung & Montage

(4.1 - 4.3 Anbau von Power Master III Luftmotor an Power Master III Pumpenrohr)

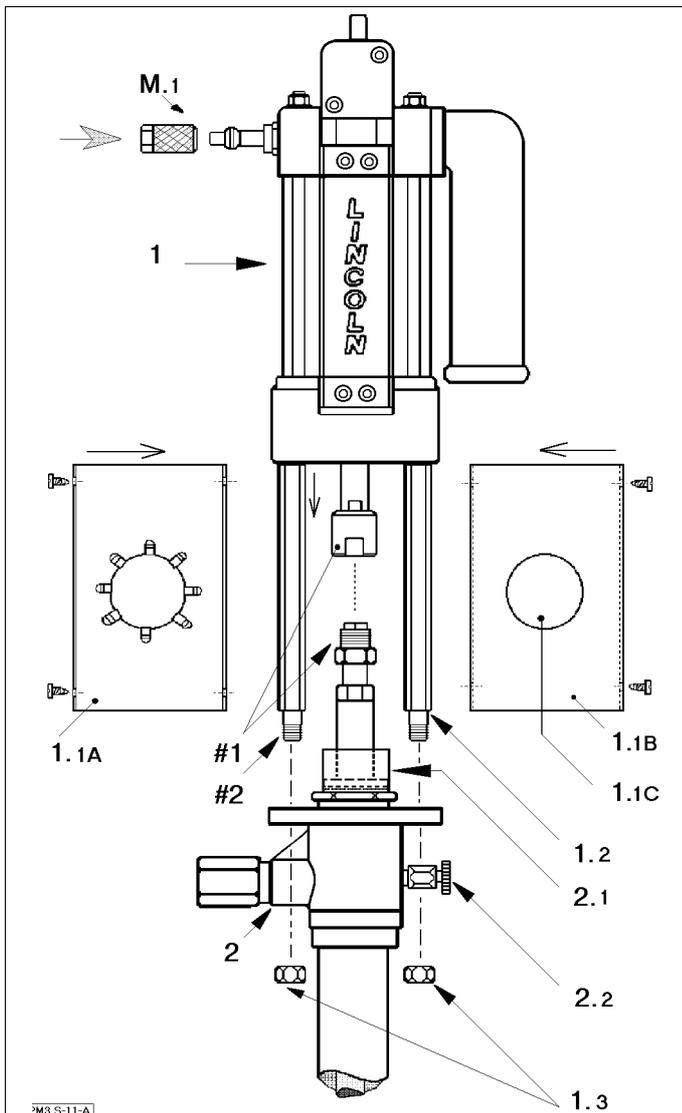


Abbildung: Pumpenrohr mit Power Master III Luftmotor

1	Pumpenantrieb Power Master III Luftmotor
2	Power Master III Pumpenrohr
M.1	Luftanschluß (Schnellkupplung)
1.1	Abdeckhaube Nr. 84723
1.1A-1.1C	Bestandteile der Abdeckhaube
1.2	Gewindestangen (4 Stk.) Nr. 241023, Teil v. 1
1.3	Muttern 1/2-20 (4 Stk.) Nr. 236203, Teil v. 1
2.1	Schmierbüchse, <i>optional</i> (Kit Nr. 86213)
2.2	Entlüftungsventil, <i>optional</i> (Adapter Nr. 16381 & Verschlussschraube Nr. 16382).
#1	Schraubverbindung der beiden Kolbenstangen von Antrieb und Pumpenrohr.
#2	Gewindeansatz der insgesamt 4 Gewindestangen zum Anschrauben des Antriebes mittels Muttern 1.3 an das Pumpenrohr. Zur Beachtung: Jeweils langer Gewindeansatz für Muttern; kürzerer Gewindeansatz zum Einschrauben in Zylinderkopf des Luftmotors

4.1 Sicherheitshinweise

Warnung



Keine brennbaren Gase für den Antrieb des Luftmotors anwenden.
Zulässigen Arbeitsdruck von Luftmotor / Pumpe nicht überschreiten.
Hände weg von Unterteil (Saugeinlaß) sowie von Kolbenstange der Pumpe bei Betrieb / Probelauf der Pumpe.
Keine unzulässigen Kombinationen der Pumpenmodule Luftmotor & Pumpenrohr vornehmen.

- Beim Auspacken die Komponenten Luftmotor & Pumpenrohr äußerlich prüfen, ob diese unbeschädigt sind; eventuelle Schäden umgehend melden.
- Vor Anbau von Luftmotor an Pumpenrohr:
Zunächst Zulässigkeit der Kombination von Antrieb und Pumpenrohr anhand der Typenschilder sowie Betriebsanleitung prüfen!
Siehe Technische Daten der betreffenden Pumpe und auch Pumpenübersicht-Tabelle.
Über den zulässigen Arbeitsdruck von Luftmotor / Pumpe kundig machen!
Der Primärluftdruck (Druck der Druckluft-Versorgungsanlage) darf nicht höher sein als der maximal zulässige Lufteingangsdruck der betreffenden Pumpe; anderenfalls sind zusätzlich zu einem Luftdruckregler noch ein Luftdruckminderer sowie ein Sicherheitsventil erforderlich.
- Montage und Inbetriebnahme darf nur durch qualifiziertes Fachpersonal vorgenommen werden.
- Für die Durchführung der Arbeiten ist eine angemessene Werkstattausrüstung erforderlich.

4.2 Erforderliche Werkzeuge

Maul/Ringschlüssel 3/4", Maulschlüssel 1-1/8", 1-1/4", Schraubendreher

Hinweis: Die Druckluftzapfstelle in der Werkstatt muß mit einem Luftdruckregler ausgestattet sein. Die Druckluft darf nicht verunreinigt sein.

4.3 Montage von Luftmotor & Pumpenrohr

1. Die Länge der vier Gewindestangen (**1.2**) miteinander vergleichen; die Sechskantstäbe müssen bei allen vier Gewindestangen gleich lang sein!
2. Gewindestangen mit kürzerem Gewindeansatz von beiden in unteren Zylinderkopf des Antriebes einschrauben und mit Schlüssel fest anziehen.
3. Stecknippel der Luftschnellkupplung (**M.1**) oben, seitlich in die Gewindeöffnung (3/4" NPTF Innengewinde) des Zylinderkopfes mit Schlüssel einschrauben. Beim Festziehen berücksichtigen, daß das Gewinde des Stecknippels konisch ist.
4. Das Pumpenrohr (**2**) direkt unterhalb des Auslaßgehäuses am Tauchrohr, Kolbenstange nach oben gerichtet, senkrecht in die Backen des Schraubstockes einspannen; nur so fest einspannen, daß ein sicherer Halt im Schraubstock gewährleistet ist.

Aufstellung & Montage

(Anbau von Power Master III Luftmotor an Power Master III Pumpenrohr)

5. Luftdruckregler drucklos stellen.
6. Luftschlauchverbindung (Schlauch DN12, NW1/2" oder DN20, NW3/4") unter Verwendung von Schnellkupplung **(M.1)** fertigstellen. Bei Verwendung eines neuen Luftverbindungsschlauches, diesen ggf. erst von eventuellen Partikeln freiblasen
Luftschlauch noch nicht an Luftmotor ankuppeln!.
7. Bei Pumpenrohren, die mit Schmierbüchse **(2.1)** ausgestattet werden sollen, O-Ring aus Kit 86213 in äußere Nut der Stopfbuchsenverschraubung einlegen und danach zylindrische Schmierbüchse über den Ansatz der Stopfbuchse sowie über den O-Ring nach unten bis zum Anschlag schieben.
Hinweise zur Befüllung der Schmierbüchse siehe unter Abschnitt Wartung.
8. Wenn die Kolbenstange des Luftmotors nicht ganz nach unten aus dem Antriebszylinder herausgefahren ist, den Anschluß des Luftmotors mit der Luftversorgungsleitung (Luftschlauch drucklos) herstellen.
9. Luftschlauch mittels Schnellkupplung **(M.1)** an den Stecknippel des Lufteingangs vom Luftmotor **(1)** ankuppeln.
10. Luftdruck am Luftdruckregler vorsichtig erhöhen; nur soviel Druck einstellen, daß der Antrieb starten kann und sich die Kolbenstange des Luftmotors langsam bewegt.
Wenn die Kolbenstange ausgefahren ist, sofort Luftschnellkupplung abziehen.
11. Luftmotor senkrecht von oben so auf das Pumpenrohr nach unten führen, daß die Schraubverbindung **(#1)** der beiden Kolbenstangen von Antrieb/Pumpenrohr zunächst von Hand vorgenommen werden kann; danach Gewindeansatz **(#2)** der vier Gewindestangen **(1.2)** in die vier Bohrungen des Flansches vom Pumpenrohr-Auslaßgehäuse einführen und Luftmotor/Gewindestangen auf dem Flansch absetzen.
12. Schraubverbindung **(#1)** der Kolbenstangen mit Schlüsseln fest anziehen.
13. Die vier Muttern **(1.3)** an die unten am Flansch des Pumpenrohr-Auslaßgehäuse hervorragenden Gewindeansätze der Gewindestangen **(1.2)** 'handfest' anschrauben; ggf. die Mutter **(1.3)** unter Zuhilfenahme eines Schlüssels 'handfest' anschrauben.
Hinweis: Bei Verwendung der Pumpe mit z. B. Pumpenheber oder Konsole werden anstelle der Muttern **(1.3)** zunächst Gewindeadapter montiert, welche Bestandteil der betreffenden Vorrichtung sind.
Die Abbildung auf der Vorseite zeigt eine von vier möglichen Positionen des Antriebes auf dem Pumpenrohr; der Antrieb kann auch um jeweils 90° - Schritte versetzt, montiert werden. Bei der Wahl der Position ist darauf zu achten, daß diese den Anbau der Pumpe und Anschlußarmaturen ermöglicht.

14. Luftmotor mit geringem Luftdruck, gerade so hoch daß der Motor anläuft und langsam weiter läuft, in Gang setzen und einige Doppelhübe langsam laufen lassen.

15. Luftzufuhr stoppen (Luftkupplung **(M.1)** abkuppeln) bei Aufwärtshub der Pumpe, kurz bevor der Antrieb in Gegenrichtung umschaltet.

16. Wenn die Pumpenrohr-Kolbenstange in der oberen Endlage ruht, nachdem der Antrieb vorher ein paar Hübe ausgeführt hat, die handfest angeschraubten Muttern **(1.3)** nun mit einem Schlüssel fest über Kreuz anziehen.

ACHTUNG

Die Kolbenstangen müssen miteinander fluchten!

Anderenfalls verschleißt die Stopfbuchsenabdichtung vorzeitig wegen einseitiger Belastung.

Abdeckhaube des Luftmotors

Die Abdeckhaube besteht aus zwei Einzelsegmenten mit Inspektionsöffnung, welche mit einer Blende verschlossen ist. Die Blende kann mittels Schraubendreher abgenommen werden.

Die Inspektionsöffnung in der Abdeckhaube dient:

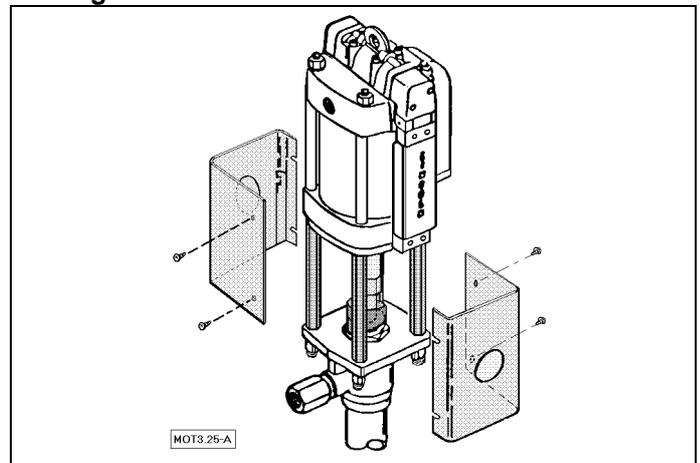
- Zur visuellen Kontrolle der Abdichtung der Stopfbuchse des Pumpenrohres.
- Bei Pumpenrohren mit Schmierbüchse:
Zur visuellen Kontrolle des Füllstandes in der Schmierbüchse und als Zugang zum Befüllen.



Hände weg von Kolbenstangen im Raum zwischen Pumpenantrieb und Pumpenrohr, wenn der Luftmotor unter Druck steht oder noch an die Druckluftversorgung angeschlossen ist.

- Bei Betrieb der Pumpe muß die Abdeckhaube angebracht sein und dürfen die Blenden nicht entfernt werden.
- Bei Inspektion und Wartung, vor Abnahme der Blende(n) von der Abdeckhaube, erst die Luftschnellkupplung vom Antrieb abkuppeln.

Montage der Abdeckhaube



Die beiden Segmente der Abdeckhaube fest um die 4 Gewindestangen herum zusammenfügen und mit den vier mitgelieferten Schrauben zusammenschrauben.

Aufstellung & Montage

Montage-, Inspektions- und Wartungsarbeiten dürfen nur durch Personal mit entsprechender Qualifikation durchgeführt werden.

4.4 Erstaufstellung

Hinweis : Das Pumpenrohr enthält noch eine geringe Restmenge dünnflüssiges Öl von der Funktionsprüfung; das Öl dient zur Konservierung des Pumpenrohres für die Dauer von Transport und Zwischenlagerung. Wenn das zu verpumpende Medium nicht mit Öl kontaminiert werden darf, so ist die Pumpe vor Anwendung zu spülen.



Warnung

Keine feuergefährlichen Flüssigkeiten zum Spülen / Reinigen verwenden.

ACHTUNG

Keine Mittel verwenden, welche die Werkstoffe des Pumpenrohres angreifen.

⇒ Siehe Technische Daten des Pumpenrohres.

Hinweis

Die Benutzerinformation für Power Master III Luftmotoren sowie Power Master III Pumpen enthält unter 'Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen mit Power Master III Luftmotoren' allgemeine Informationen über erforderliche Anlagenteile und Hinweise zu Förderleitung, Luftleitung sowie Raumbedarf und Standort zur Aufstellung von Pumpen.

Allgemeine Informationen zur Erstaufstellung

Anmerkung: Die Anlage kann aus einer Vielzahl von unterschiedlichen Anlagenteilen bestehen. Anbau von Komponenten an die Pumpe, Aufstellung des Pumpenaggregates sowie Installation von Leitungen und Komponenten zur Steuerung und Überwachung etc. hängen vom Anwendungsfall und von der Auslegung des individuellen Systems ab.

Angaben über die Erstaufstellung und Installation

⇒ Siehe Betriebsanleitung des Herstellers / Lieferers der Gesamtanlage.

Allgemeines

Pumpe / Pumpenaggregat

• Aufstellung

⇒ Siehe allgemeine Hinweise zu Einsatzort, Raumbedarf und Standort unter dem Abschnitt 'Vorgaben für den Betrieb'.

- Einen geeigneten Platz zur Aufstellung vorsehen.
- Pumpe und Materialgebinde auf einem festen, ebenen sowie nicht abschüssigen Untergrund senkrecht aufstellen.
- Pumpe und Gebinde kippsicher aufstellen; ggf. am Boden verankern.

ACHTUNG

Beim Öffnen von Gebinden oder offenen Behältern:

Stets darauf achten, daß keine Fremdkörper in das zu verpumpende Medium gelangen.

- Bei 200 l Faß mit 2" Spundloch
 - Spundlochadapter Nr. 83132 vorsehen und in Spundloch des Fasses einschrauben.

– Pumpe mit Tauchrohr von oben, senkrecht durch den Spundlochadapter nach unten in das Faß / Medium einführen.

Wenn der zylindrische Teil des Pumpenrohr-Ausläßkörpers seinen Sitz im Spundlochadapter eingenommen hat:

- Pumpenrohr mit Arretierschraube im Spundlochadapter sichern; vorher ggf. die Pumpe noch ausrichten.

• Bei Pumpe mit Faß-/Zentrierdeckel

- Faß am vorgesehenen Platz aufstellen.

- Faßoberboden (Deckel) abnehmen.

- Zentrierdeckel (Faßdeckel) auf Faßrand auflegen.

- Pumpe mit Tauchrohr von oben, senkrecht durch das Mittelloch von Zentrierdeckel nach unten in das Faß / Medium einführen.

Wenn der zylindrische Teil des Pumpenrohr-Ausläßkörpers seinen Sitz im Adapter des Deckels eingenommen hat:

- Pumpenrohr mit Arretierschraube im Adapter des Zentrierdeckels sichern; vorher ggf. die Pumpe noch ausrichten.

• Anbau der Pumpe an Heber oder Preßvorrichtung

⇒ Siehe Betriebsanleitung des Lieferers

Bei Förderung von thixotropen Rollenoffsetdruckfarben:

- Verschlussschraube im Ausläßgehäuse des Pumpenrohres gegen ein Entlüftungsventil (Teile Nr. 16381 & Nr. 16382) auswechseln

Wird die Pumpe nicht an der Vorrichtung vormontiert angeliefert und werden Lincoln Originalkomponenten verwendet

⇒ Siehe auch Betriebsanleitung des betreffenden Lincoln Pumpenhebers oder der Preßvorrichtung.

Leitungen

Bei Verlegung berücksichtigen:

- Anschlußpunkte für die Pumpe sollten nahe der Pumpenanlage sein.

- Absperrventile, Steuerungen etc. müssen gut zugänglich sein.

- Anschlußschläuche sollen frei beweglich sein.

- Luftleitung und die erforderlichen Pneumatik-Anlagenteile zur Steuerung und Überwachung der Pumpe fachgerecht montieren. Luftschlauch noch nicht an Pumpenantrieb ankuppeln.

Die Luftleitungen müssen frei von Partikeln sein.

- Leitungen ausblasen.

- Förderleitung und Systemkomponenten, z. B. Sicherheitsventil, Absperrventile etc. fachgerecht montieren. Die Anschlußstelle für die Pumpe ist im Normalfall mit einem HD-Kugelhahn auszustatten.

- HD-Schlauch an Förderauslaß der Pumpe anschrauben.

Leitung und deren Bauteile fest miteinander verschrauben. Hochdruck!

Pumpe / Anlage vorschriftsmäßig erden.

5. Betrieb

Montage-, Inspektions- und Wartungsarbeiten dürfen nur durch Personal mit entsprechender Qualifikation durchgeführt werden.

Hinweis

Die Pumpe (Luftmotor & Pumpenrohr) ist nur ein Bestandteil aus einer Vielzahl weiterer Komponenten in einem System zur Förderung und Verarbeitung von Medien.

Aus vorgenanntem Grund enthält der Abschnitt 'Betrieb' nur allgemeine Informationen zum Betrieb von Power Master III Pumpen.

Betätigungs- und Überwachungseinrichtungen.

Der Pumpenantrieb (Luftmotor) ist mit einer Luftschnellkupplung ausgestattet mit der die Pumpe manuell in Betrieb und außer Betrieb gesetzt werden kann.

Entlüftungsventil (*optional*) am Auslaßgehäuse des Pumpenrohres; zur Nachrüstung empfohlen bei Förderung nicht nivellierenden Medien, z. B. Offsetdruckfarben.

Auf die zum Betrieb der Pumpe erforderlichen Betätigungs- und Überwachungseinrichtungen wurde im Abschnitt 'Vorgaben für den Betrieb von druckluftbetriebenen Pumpen mit Power Master III Luftmotoren' hingewiesen.

Die Ausführung der vorgenannten Einrichtungen hängt im einzelnen vom Anwendungsfall und der Auslegung des individuellen Systems ab.

Es sind mindestens bauseitig erforderlich

Absperrventile für Druckluft und Fördermedium

Luftdruckregler für den Pumpenantrieb

⇒ Siehe Anleitungen und Sicherheitshinweise des Herstellers / Lieferers der Gesamtanlage.

Sicherheitshinweise



Warnung

Elektrostatische Aufladung durch Erdung der Pumpe/Anlage verhindern. Keine brennbaren Gase für den Antrieb des Luftmotors anwenden.

Zulässigen Arbeitsdruck von Luftmotor / Pumpe sowie Systembauteilen nicht überschreiten.

5.1 Fertigmachen zum Betrieb

Nach Aufstellung der Pumpe und Montage der Leitungen sowie Anlagenteilen zur Betätigung und Überwachung:

- Funktion prüfen

– Druckbegrenzungsventil und Sicherheitsventil.

Sind Primärluftdruck sowie der aus der Druckübersetzung der Pumpe resultierende Förderdruck niedriger als der max. zulässige Arbeitsdruck von Pumpe und Systemkomponenten, so können Druckbegrenzer und Sicherheitsventil entfallen.

Max. zulässigen Luft-Eingangsdruck sowie Druckübersetzung der Pumpe siehe Technische Daten der betreffenden Pumpe.

Einstellung von Druckbegrenzungsventil und Sicherheitsventil sind abhängig von max. zulässigen Betriebsdruck für das druckluftseitige / förderseitige Systembauteil mit dem geringsten, max. Arbeitsdruck.

– Luftdruckregler und Manometer.

Drehung der Stellvorrichtung des Reglers im Uhrzeigersinn erhöht den Sekundärluftdruck; Drehung entgegen Uhrzeigersinn reduziert den Druck.

Nach Überprüfung des Reglers den Sekundärdruck auf 'Null' (drucklos) setzen.

– Abschaltvorrichtung (Leermeldung).

Muß so justiert sein, daß die Abschaltung von Pumpenantrieb / Pumpe erfolgt, wenn Gebinde leer ist, bevor die Pumpe trocken läuft. Korrektur ggf. nach Entleerung des ersten Gebindes.

– Abschaltvorrichtung (Hubfrequenzbegrenzung)

Bei Verwendung von AirBrake™ siehe Betriebsanleitung des betreffenden Moduls. Bei bauseitiger Vorrichtung zur Überwachung der Hubfrequenz der Pumpe, Abschaltung zunächst auf Frequenz von ca. 75 Doppelhuben pro Minute einstellen.

Später, bei normalem Betrieb und normaler Hubfrequenz (< 70 DH/min) der Pumpe, das Ansprechen der Abschaltvorrichtung genau justieren.

- Druckluft-Öler befüllen und einstellen.

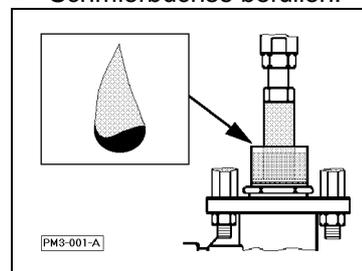
– Behälter des Ölers mit dünnflüssigem, hochwertigem Maschinenöl SAE 10 auffüllen.

– Später, wenn Pumpe läuft, Regulierung auf ~ 1 Öltropfen pro Stunde justieren.

Anmerkung: Genaue Informationen über Befüllung und Tropfregulierung den Instruktionen für das betreffende Ölmodell entnehmen.

Die Schmierbüchse (Kit 86213) ist ein *optionales* Zubehör

- Schmierbüchse befüllen.



Hinweis. Bei Medien, welche an der Luft zum Antrocknen an der Kolbenstange neigen, ist die Schmierbüchse mit einem flüssigen Trennmittel / Trennöl zu befüllen.

Nach Abnahme der runden Blende in der Abdeckhaube mittels Schraubendreher bietet die Inspektionsöffnung Zugang zur Schmierbüchse.

ACHTUNG

Das Mittel darf die Werkstoffe der Pumpe, insbesondere die Dichtungen der Stopfbuchse, nicht angreifen.

Nur soviel Flüssigkeit eingeben, daß diese nicht während der Pumpenhübe verspritzt werden kann und nicht von der Kolbenstange des Luftmotors in den Antrieb hineingezogen werden kann.

Nach Befüllung Abdeckhaube wieder mit der Blende verschließen.

Betrieb**5.2 Erstinbetriebnahme**

Montage-, Inspektions- und Wartungsarbeiten dürfen nur durch Personal mit entsprechender Qualifikation durchgeführt werden.

Sicherheitshinweise

**Warnung**

Keine brennbaren Gase für den Antrieb des Luftmotors anwenden.

Zulässigen Arbeitsdruck von Luftmotor / Pumpe sowie von Systembauteilen nicht überschreiten.

Hände weg vom Unterteil (Saugeinlaß der Pumpe) und von allen Austrittsöffnungen für das Medium.

ACHTUNG

Hubfrequenz von 70 DH/min nicht überschreiten.

Saubere (partikelfreie) sowie kondensatfreie Druckluft als Antriebsmedium verwenden; diese muß auch frei von Zusätzen sein, die Buna-N oder Teflon® angreifen.

Vor der ersten Inbetriebnahme

Siehe Hinweis auf Restöl im Pumpenrohr unter Abschnitt 'Erstaufstellung'.

Bei der ersten Inbetriebnahme

– muß die Pumpe so angefahren werden, daß das Pumpenrohr das Medium ansaugen und aufnehmen kann;

– muß das förderseitige Leitungssystem befüllt und entlüftet werden.

⇒ Siehe Anleitungen und Sicherheitshinweise des Herstellers / Lieferers der Gesamtanlage.

Bei Anwendung von Pumpenheber mit Folgeplatte oder Preßvorrichtung & Folgeplatte

⇒ Siehe Betriebsanleitung der betreffenden Vorrichtung.

Vor Anfahren der Pumpe

• Bei Anwendung einer Folgeplatte (bei Förderung von nichtflüssigen Medien):

– Folgeplatte muß fest, ohne Lufteinschlüsse zwischen Platte und Medium, auf der Oberfläche des Fördermediums aufliegen.

Hinweis: Die Folgeplatten-Garnituren von Pumpenhebern und Preßvorrichtungen sind mit Entlüftungsvorrichtungen ausgestattet. Beim Absenken der Folgeplatte muß die Entlüftungsvorrichtung offen sein; nach Entweichen der Luft, vor Inbetriebnahme sowie bei Betrieb der Pumpe muß diese geschlossen sein.

• Luftdruckregler für den Pumpenantrieb auf 'Null' stellen.

• Absperrventil(e) der Förderleitung auf Position 'offen' stellen, damit bei Erstbefüllung des Systems die vom Medium verdrängte Luft entweichen kann.

– Helfer mit Auffanggefäß an den Materialzapfstellen (Auslässen) postieren, um nach Entweichen der Luft und blasenfreiem Austritt des Mediums das betreffende Absperrventil (Kugelhahn, Zapfpistole etc.) sofort zu schließen.

Anfahren der Pumpe

Die Pumpe saugt das Material, welches unter Druck beim Aufwärts- und Abwärtshub zum Pumpenauslaß in das Fördersystem verdrängt wird, jeweils beim Aufwärtshub an. Da der Ansaugraum im Pumpenrohr noch leer ist, muß die Pumpe anfangs ganz langsam laufen.

• Luftverbindungsschlauch für den Pumpenantrieb mittels Luftschnellkupplung an den Luftmotor an-kuppeln.

• Sekundärdruck (Antriebsluftdruck für den Luftmotor) am Luftdruckregler schrittweise > 'Null' setzen.

– Wenn der Motor zu laufen anfängt, den Luftdruck nicht erhöhen.

Ist die Hubfrequenz bereits zu hoch und wird das Medium nicht sofort angesaugt, den Druck umgehend, schrittweise reduzieren.

• Während des Befüllvorganges des Fördersystems die Pumpe mit dem geringst möglichen Antriebsluftdruck fahren.

– Ist das System noch nicht befüllt sowie entlüftet und stoppt die Pumpe vorher (wegen Reibung in den Leitungen), den Antriebsluftdruck vorsichtig erhöhen.

• Materialauslaß sofort schließen, sobald das Medium dort blasenfrei austritt.

Ist das System befüllt und richtig entlüftet, muß die Pumpe von selbst anhalten, sobald alle Förderauslässe geschlossen sind.

Nun kann, unter Beachtung der zulässigen druckluft-sowie förderseitigen max. Arbeitsdrücke, der erforderliche Druck mittels Luftdruckregler eingestellt werden.

Die Pumpe übersetzt den Antriebsluftdruck in einen höheren Förderdruck entsprechend ihrer Druckübersetzung.

⇒ Siehe Anleitungen und Sicherheitshinweise des Herstellers / Lieferers der Gesamtanlage.

⇒ Siehe Technische Daten der betreffenden Pumpe.

Bei Einstellung des Antriebsluftdruckes zu beachten

• Druck nicht höher als notwendig und niemals höher als zulässig einstellen.

• Druck reduzieren,

– Wenn die Pumpe gleichmäßig fördert, aber die Hubfrequenz über 70 Doppelhübe pro Minute ansteigt.

– Wenn die Pumpe ungleichmäßig fördert und das Medium nicht voll ansaugt, weil dieses nicht schnell genug nachfolgen kann.

Bei Preßvorrichtung ggf. Anpreßdruck der Folgeplatte vorsichtig erhöhen, sofern zulässig.

Bei Störungen siehe Hinweise und Checkliste unter dem Abschnitt 'Störungen; Ursachen und deren Behebung'.

Bei Erstbetrieb die Funktion der Leermeldung (Pumpenabschaltung) rechtzeitig kontrollieren sobald das Medium im Gebinde zur Neige geht. Falls die Abschaltung nicht rechtzeitig (zu spät oder zu früh) anspricht, Nachjustierung der Vorrichtung vornehmen.

ACHTUNG

Pumpe nicht trocken laufen lassen. Pumpe umgehend abstellen wenn das Fördermaterial alle ist!

Betrieb

5.3 Betrieb

Bedienung der Pumpe / Anlage nur durch eingewiesenes Personal mit entsprechender Qualifikation.
Sicherheitshinweise



Warnung

Zulässigen Arbeitsdruck von Luftmotor / Pumpe sowie von Systembauteilen nicht überschreiten.

Hände weg vom Unterteil (Saugeinlaß der Pumpe) und von allen Austrittsöffnungen für das Medium.

Pumpe sofort außer Betrieb setzen bei Defekt oder bei ungewöhnlichem Betriebsverhalten.

Keine Demontagen vornehmen wenn Pumpe in Betrieb ist und Pumpe / Antrieb sowie das System noch unter Druck stehen.

ACHTUNG

Im Dauerbetrieb Hubfrequenz von 70 DH/min nicht überschreiten; das gilt auch bei intermittierenden Betrieb.

Pumpe nicht trocken laufen lassen; umgehend abstellen, wenn Gebinde leer ist, bevor die Pumpe 'durchläuft'.

Betrieb

Vor Inbetriebnahme (mindestens 1 x pro Schicht)

- Pumpe / Anlage auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel überprüfen.

Der Betrieb der Pumpe hängt im einzelnen von der Ausführung des Applikationssystems ab.

⇒ Siehe Anleitungen und Sicherheitshinweise des Herstellers / Lieferers der Gesamtanlage.

Im allgemeinen steht die Pumpe / Antrieb während des Betriebes unter Druck. Wird förderseitig ein Auslaßventil (Absperrhahn, Zapfpistole etc.) geöffnet, fängt die Pumpe an zu arbeiten und verdrängt das Medium unter Druck aus dem offenen Auslaß.

- Bei längeren Betriebspausen die Luftschnellkupplung vom Luftmotor abziehen.

- Wenn während des Betriebes eine Störung eintreten sollte, Pumpe außer Betrieb setzen.

⇒ Siehe Hinweise und Checkliste unter dem Abschnitt 'Störungen; Ursachen und deren Behebung'.

- Wenn das Gebinde leer ist, Pumpe umgehend abschalten. Trockenlauf verhindern!

– Luftschlauch vom Pumpenantrieb abkuppeln.

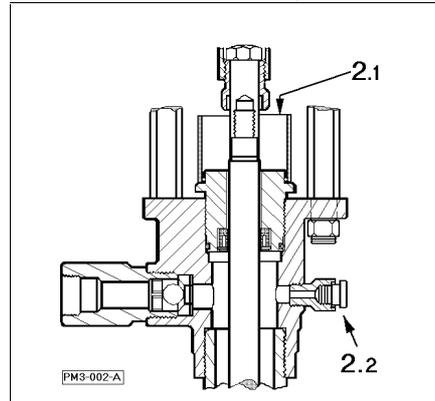
– Gebinde wechseln oder auffüllen.

Die Durchführung des Gebindewechsels hängt im einzelnen von der Ausführung der Anlage ab.

– Bei Anwendung einer Folgeplatte darauf achten, daß diese gut auf dem Fördermedium aufliegt und der Raum unterhalb der Folgeplatte frei von Lufteinschlüssen ist.

– Luftdruck am Luftdruckregler reduzieren, bevor der Luftschlauch wieder angeschlossen wird.

Mittels Entlüftungsventil 2.2 am Pumpenauslaßgehäuse Lufteinschlüsse im Pumpenrohr entfernen.



2.1 Schmierbüchse (optional)

2.2 Entlüftungsventil (optional)

Rändelschraube des Entlüftungsventils vorsichtig lösen (nicht abschrauben), daß eingeschlossene Luft entweichen kann; danach die Schraube wieder fest anziehen. Luftdruck am Regler wieder neu einstellen.

Nach Gebindewechsel, Entlüftung der Pumpe und Einstellung des erforderlichen Antriebsluftdruckes kann der Betrieb der Pumpe fortgesetzt werden.

Außerbetriebsetzung

Bei Außerbetriebsetzung der Pumpe für einen längeren Zeitraum und Verarbeitung von Medien, welche während des Zeitraumes der Stillsetzung altern und aushärten können, ist die Pumpe (Pumpenrohr) gründlich durch Spülen zu reinigen; ggf. kann es auch erforderlich sein, das Pumpenrohr zum Zwecke der Reinigung zu demontieren.

5.4 Inspektion und Wartung



Sicherheitshinweis

Vor Abnahme der Verkleidung oder der Blende von der Verkleidung zwecks Kontrolle der Stopfbuchse oder der Schmierbüchse, den Luftschlauch vom Luftmotor abkuppeln.

– Abdichtung der Pumpenrohr-Stopfbuchse visuell prüfen. Bei Undichtigkeit die Stopfbuchsenpackung auswechseln.

– Bei Anwendung einer Schmierbüchse, rechtzeitig Trennmittel / Trennöl erneuern. Siehe dazu Hinweise unter Abschnitt 'Fertigmachen zum Betrieb'.

Der Luftmotor ist wartungsfrei.

– Bei Anwendung einer Druckluft-Wartungseinheit: Regelmäßig sowie rechtzeitig Kondensat aus dem Filterbehälter ablassen.

Regelmäßig sowie rechtzeitig Öl im Ölerbehälter ergänzen.

– Regelmäßig Schraubverbindungen und Schläuche des Fördersystems prüfen, ob diese fest verschraubt und dicht sind. Beschädigte Schläuche auswechseln.

– Pumpe außen sauber halten. Alle Schilder müssen gut lesbar bleiben. Pumpe vor Inbetriebsetzung auf äußerlich erkennbare Schäden oder Mängel prüfen.

5.5 Instandhaltung

Vorbeugende Instandhaltung durch rechtzeitiges Auswechseln von Verschleißteilen, insbesondere der Dichtungen des Pumpenrohres, ist zu empfehlen. Die Standzeit ist abhängig von der Betriebszeit, vom Fördermedium sowie von der Beanspruchung.

5.6 Störungen; Ursachen und Beseitigung

Pumpen mit Pumpenrohr: Nr. 84984 & Nr. 84985.



ACHTUNG

- Pumpe nicht demontieren, wenn Luftmotor, Pumpenrohr sowie das Fördersystem unter Druck stehen. Luftmotor nicht demontieren, wenn dieser unter Druck steht.
- Hände weg vom Unterteil (Saugeinlaß) des Pumpenrohres, wenn Pumpe in Betrieb ist.
- Zulässigen Betriebsdruck nicht überschreiten. Bei Justierungen, welche Druckänderungen bewirken, stets den zulässigen Betriebsdruck der Pumpe/Anlage einhalten.

Wenn die Pumpe mit zu hoher Hubfrequenz arbeitet, z. B. plötzliches 'Durchlaufen' ohne zu fördern, zunächst die Pumpe umgehend abschalten.

Wenn zur Behebung einer Störungsursache eine Reparatur der Pumpe erforderlich ist, die Pumpe umgehend außer Betrieb nehmen und instand setzen lassen. Vor Demontage von Pumpe und/oder Systembauteilen sind Pumpe (Luftmotor & Pumpenrohr) sowie Fördersystem vom Druck zu entlasten; weitere Instruktionen und Sicherheitshinweise dazu siehe unter 'Instandhaltung' in der Benutzerinformation für das betreffende Modell.

Checkliste

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Pumpe läuft nicht an. Luftmotor startet nicht.	Luftversorgung mangelhaft. (Luftdruck zu gering). Förderauslaß blockiert	Wenn der Antriebsluftdruck zu niedrig eingestellt ist, Druck mittels Luftdruckregler erhöhen. Förderleitung/Auslaß prüfen und Restriktionen beseitigen.
Pumpe (Luftmotor) schaltet nicht in andere Hubrichtung um und bläst lfd. Luft aus Schalldämpfer ab.	Luftversorgung mangelhaft (Luftvolumen)	Wenn Luftdruck/Volumen des Kompressors ausreichend groß sind, Luftversorgungssystem (Leitungen, Luftschlauch und Bauelemente) auf mögliche Restriktionen hin überprüfen; Restriktionen beseitigen
Pumpe (Luftmotor) arbeitet mit ungleichmäßiger Hubfrequenz bei gleichzeitig verkürzter Hublänge	Pneumatik-Relaisventil und/oder Pneumatik-Signalventil im Luftmotor verschmutzt oder verschlissen.	Pilotblock-Unterbaugruppe am Luftmotor wechseln. Ausgebaute Teile reinigen oder auswechseln.
Pumpe läuft ungleichmäßig schnell; bei Anstieg der Hubfrequenz keine Zunahme des Förderstromes.	Lufteinschlüsse im Pumpenrohr Fördermedium geht zur Neige Fördermedium läßt sich nicht einwandfrei ansaugen, da zu hochviskos sowie Hubfrequenz zu hoch. Unter Umständen Viskositätsanstieg durch Temperaturänderung	Entlüftung, gemäß Instruktionen in Erstinbetriebnahme vornehmen. Gebinde wechseln / auffüllen Förderstrom am Auslaß des Systems (Materialabgabeventil) drosseln. Bei Pumpe mit Preßvorrichtung, Anpreßdruck der Folgeplatte erhöhen. Bei Restriktionen im Sauganschluß/Saugleitung, diese beseitigen.
Pumpe fördert nur im Abwärtshub	Dichtungen des Kolbens und/oder Ventilsitz des Kolbens beschädigt oder verschlissen.	Pumpenrohr prüfen und defekte Teile erneuern.
Pumpe fördert nur im Aufwärtshub	Kugel und Ventilsitz des Einlaßventils (Kugelfußventil) beschädigt oder verschlissen. Materialzufuhr mangelhaft durch Restriktionen im Einlaß/Saugleitung; Viskosität des Fördermediums sowie Hubfrequenz zu hoch.	Pumpenrohr prüfen und defekte Teile erneuern. Prüfen; Restriktionen beseitigen. Förderstrom am Auslaß des Systems (Materialabgabeventil) drosseln.
Pumpe läuft ohne zu fördern	Einlaßventil (Kugelfußventil) sitzt nicht korrekt oder ist beschädigt.	Überprüfen. Einlaßventil erneuern falls defekt.
Pumpe läuft bei geschlossenem Förderauslaß weiter.	Leckage in Förderleitung/System. Stopfbuchsenabdichtung undicht.	Prüfen und abdichten. Pumpenrohr prüfen, instand setzen.

Anmerkung: Falls Störungen, Ursachen und deren Beseitigung den pneumatischen Pumpenantrieb (Luftmotor Power Master III oder AirBrake™ Modul) betreffen, siehe dazu weitere Hinweise unter 'Funktionsstörungen' in der Benutzerinformation für den betreffenden Luftmotor.

6. Instandsetzung

Power Master III Pumpenrohre Nr. 84984 & 84985 Ser. A

Sicherheitshinweise



WARNUNG

- Pumpe nicht demontieren, wenn Luftmotor, Pumpenrohr sowie das Fördersystem unter Druck stehen.
- Pumpe / Pumpenrohr nicht mit brennbaren Flüssigkeiten spülen oder reinigen.
- Bei Inbetriebnahme/Probelauf und Betrieb stets Hände weg vom Unterteil (Saugeinlaß) der Pumpe.

Vor Demontage Pumpe außer Betrieb setzen und Antrieb (Luftmotor), Pumpenrohr sowie Fördersystem vom Druck entlasten.

– Luftschnellkupplung vom Luftmotor so abkuppeln, daß die Restluft ins Freie entweichen kann.

– Fördermedium durch Öffnen eines Auslaßventils (Absperrhahn/Zapfpistole etc.) der Förderleitung in ein Auffanggefäß ablassen. Warnung. Fördermedium steht noch unter Druck. Wenn die Leitung drucklos ist und kein Material mehr austritt, den der Pumpe nächstgelegenen Absperrhahn der Förderleitung schließen. Erst danach vorsichtig am Auslaß des Pumpenrohres die Verbindung mit der Förderleitung lösen und die Leitung (Schlauch) abschrauben.

Wartungs-, Inspektions- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur durch Personal mit entsprechender Qualifikation durchgeführt werden.

Die Demontageanleitung ist für den geschulten Fachmann mit speziellen Kenntnissen in der Hydraulik / Pneumatik bestimmt.

Keine Modifikationen vornehmen! Nur Originalersatzteile verwenden. Stets alle Teile/Dichtungen aus Kits verwenden (wechseln). Kit u. Teile siehe Ersatzteilliste.

6.1 Erforderliche Werkzeuge

Bandschlüssel * für 2-1/8" (ca. 54 mm) Durchmesser

Sicherungsringzangen für Innenringe

Sicherungsringzangen für Außenringe

Zangen

Maul/Ringschlüssel 5/8", 7/8", 1", 1-3/8" und 2-1/4"

Drehmomentschlüssel

* Wir empfehlen 2-1/8" Segment-Bandschlüssel, robuste Stahlausführung, Lincoln-Nr. 236829; dazu ist Griffhebel Lincoln-Nr. 236832 erforderlich.

6.2 Demontageanleitung

Hinweis: Die nachfolgenden Angaben in Fettdruck-Klammer () beziehen sich auf die Positionsangaben in Ersatzteilzeichnung und Ersatzteilliste der oben genannten Modelle.

1. Fußventil (28) von Zylinderrohr (26) abschrauben.
2. Stift (29) und Ventilkugel (27) aus Fußventil (28) entfernen; O-Ring (25) abnehmen.
3. Zylinderrohr (26) von Rohr (17) abschrauben und von Hand abziehen, daß der Kolben freiliegt.
4. O-Ring (25) vom Zylinderrohr (26) abnehmen.
5. Schraube (1) von Kolbenstange (3) abschrauben und Anschlußadapter (2) abnehmen.

6. Kolben (23) anpacken und von Hand Kolbenstange (3) samt Verbindungsstange (18) und Kolben-Adapterstange (20) aus dem Rohr (17) hervorziehen.
7. Rohr (17) vom Auslaßgehäuse (9) abschrauben.
8. O-Ring (16) dem Auslaßgehäuse (9) entnehmen.
9. Stopfbuchse (4) aus Auslaßgehäuse (9) schrauben.
10. Auslaßadapter (15) vom Auslaßgehäuse (9) abschrauben.
11. Ventilkugel (13), Ventilsitz (12) und Dichtscheiben (11) dem Auslaßgehäuse (9) entnehmen.
12. Sicherungsring (8), Stützscheibe (7) und Nutring (6) aus Stopfbuchse (4) ausbauen. O-Ring (5) abnehmen.
13. Ventil (24) von Kolben-Adapterstange (20) abschrauben.
14. Kolben (23) und Feder (21) von der Kolben-Adapterstange (20) abnehmen.
15. O-Ringe (22) von Kolben (23) entfernen.
16. Splinte (19) aus Verbindungsstange (18) entfernen.
17. Kolben-Adapterstange (20) sowie Kolbenstange (3) von der Verbindungsstange (18) abschrauben.

Instandsetzung

Stets alle Teile des Reparatur Kits verwenden.

Sachnummern des Kits und der Ersatzteile siehe Ersatzteilliste.

1. Kolbenstange (3) prüfen; wechseln, wenn verschlissen oder beschädigt.
2. Zylinderrohr (26) innen prüfen; wenn Kolbenlauffläche verschlissen oder beschädigt, Teil austauschen.
3. Ventil (24) und Ventilsitz im Kolben (23) prüfen; wenn abgenutzt oder beschädigt, austauschen.
4. Einlaßventil (27 & 28) prüfen; wenn Ventilkugel (27) oder Sitz in Fußventil (28) nicht einwandfrei, defekte Teile austauschen.
5. Ventilkugel (13) und Ventilsitz (12) des Auslaßventils prüfen; erneuern wenn verschlissen oder beschädigt.
6. Alle Dichtungen grundsätzlich wechseln.
7. Alle übrigen Teile vor Einbau prüfen und ggf. wechseln; alle sonstigen Teile des Reparatursatzes grundsätzlich verwenden.

Zusammenbau des Pumpenrohres sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge, wie unter Demontage vorstehend beschrieben.

Drehmoment beim Verschrauben beachten bei:

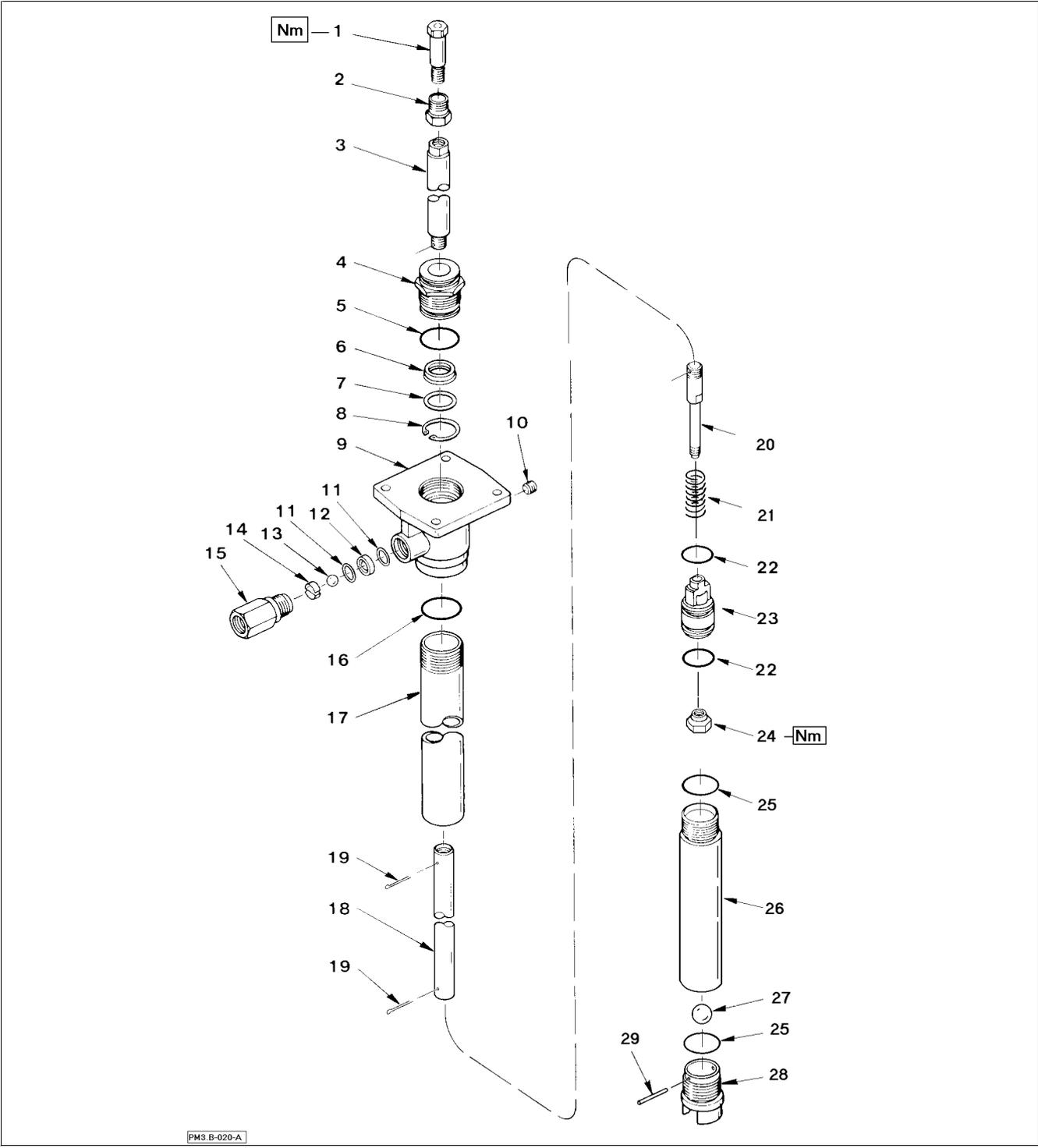
- Pos. 1 Schraube
- Pos. 24 Ventil

Siehe dazu Angaben in Ersatzteilzeichnung.

Instruktionen über Anbau des Luftmotors sowie Anfahren der Pumpe siehe Betriebsanleitung.

Warnungen und Sicherheitshinweise beachten.

Ersatzteilzeichnung Power Master III Pumpenrohr Nr. 84984 & Nr. 84985 Ser. A



Hinweis
Die Pumpenrohr-Modelle 84984 und 84985 sind, bis auf die Tauchrohrlänge (Teile Pos. 17 & 18), baugleich.

Achtung: Bei Montage Drehmoment beachten.
Pos. 1 Schraube 88 Nm
Pos. 24 Ventil 75-81 Nm

Ersatzteilliste Power Master III Pumpenrohre Nr. 84984 & Nr. 84985 Ser. A

Pos.	Benennung	Stk.	Sachnummer [#84984]	Sachnummer [#84985]
1	SCHRAUBE	1	236 225	236 225
2	ANSCHLUSSADAPTER	1	237 051	237 051
3	KOLBENSTANGE	1	242 839	242 839
4	STOPFBUCHSE	1	242 843	242 843
5	O-RING, Nitril	1	● ◆	● ◆
6	NUTRING, Polyurethan	1	● ◆	● ◆
7	STÜTZSCHEIBE	1	●	●
8	SICHERUNGSRING	1	●	●
9	AUSLASSGEHÄUSE	1	242 216	242 216
10	VERSCHLUSSSCHRAUBE	1	67 359	67 359
11	DICHTSCHEIBE, Kupfer	2	●	●
12	VENTILSITZ	1	11 948	11 948
13	VENTILKUGEL	1	66 285	66 285
14	KUGELFANG	1	57 036	57 036
15	AUSLASSADAPTER	1	12 017	12 017
16	O-RING, Nitril	1	●	●
17	ROHR	1	242 235	242 232
18	VERBINDUNGSSTANGE	1	242 244	242 245
19	SPLINT	2	●	●
20	KOLBEN-ADAPTERSTANGE	1	16 445	16 445
21	FEDER	1	55 262	55 262
22	O-RING, Nitril	2	●	●
23	KOLBEN	1	92 136	92 136
24	VENTIL	1	16 103	16 103
25	O-RING, Nitril	2	●	●
26	ZYLINDERROHR	1	242 221	242 221
27	VENTILKUGEL	1	66 203	66 203
28	FUSSVENTIL	1	13 222	13 222
29	STIFT	1	13 226-9	13 226-9

Hinweis:

- Teile sind im Reparatursatz Nr. 86 219 enthalten; Pos. nicht einzeln lieferbar.
- ◆ Teile sind im Stopfbuchsen-Dichtungssatz Nr. 85291 enthalten.

Anmerkung:

Bei Ersatzteilbestellungen stets Sachnummer und Benennung mit angeben.

Zubehör (optional):

- Nr. 86 213 Schmierbüchse
- Nr. 86 214 Buchse mit konzentrischen Nuten
(reduziert Druckstöße auf die Stopfbuchsenabdichtung)
- Nr. 84 112 Spezialkolben mit Dachmanschetten aus Leder und Teflon
- Nr. 16 177 Fußventil-Adapter mit Innengewinde 1-1/2" NPTF
(für bauseitige Tauchrohrverlängerung)
- Nr. 16381 & Nr. 16382 Entlüftungsventil (anstelle von Verschlussschraube Pos. 10)

Dichtungssätze, optional		
Material	Dichtungssatz	Hinweis:
Viton	Nr. 86 221	Kit enthält Pos. 5-8, 16, 19, 22 und 25 Kit enthält die Kolbenringe sowie den Nutring der Stopfbuchse
Teflon	Nr. 84 502	

Zur Beachtung: Die Standarddichtungen sind im Reparatursatz Nr. 86219 enthalten; die Dichtungswerkstoffe der Standarddichtungen sind der Ersatzteilliste zu entnehmen.