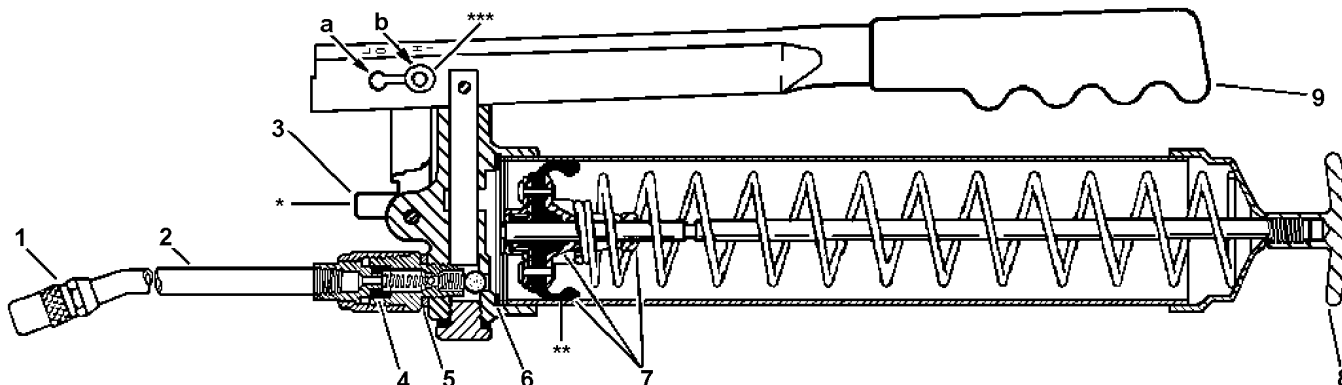
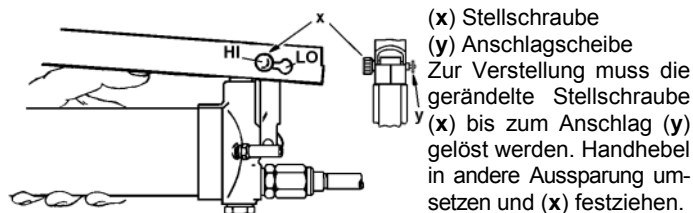


Modell Nr. 1013 & 1145

Betriebsanleitung & Ersatzteilliste



- * Nr. 91108 Befüllnippel, 1/8" NPT (a.), Stutzen ~ 8,7 mm^Ø passend für manuelle Lincoln Befüllpumpen.
- ** Einstellung der Folgekolben-Manschette für die Anwendung von Kartuschen.
- *** Stellschraube zur zweistufigen Arbeitsdruck-Einstellung
a) Einstellung (LO) : Arbeitsdruck bis max. 276 bar
b) Einstellung (HI) : Arbeitsdruck bis max. 483 bar



SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG

Extrem hoher Druck kann zum Bersten des Schmiervorsatzes führen.

Die Handhebel-Fettpresse kann hohen Druck erzeugen; daher ausschließlich von Lincoln zugelassene Komponenten verwenden. Instruktionen und Warnungen zur Handhabung von Schmiervorsätzen, insbesondere von flexiblen Schmiervorsätzen, beachten.

Während des Abschmierens, Hände weg vom Schmiervorsatz. Schutzbrille und -Handschuhe während des Betriebes tragen.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

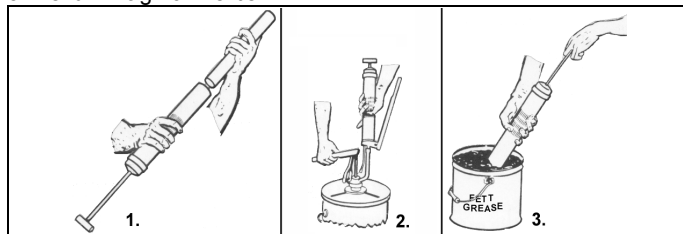
Die Handhebel-Fettpressen 1013 und 1145 sind zur manuellen Abschmierung mit Fett bis NLGI #2 ausgelegt.

- Hohe Paßgenauigkeit von Förderkolben und Zylinder.
- Stabiler, leicht gängiger Hebelmechanismus.
- Zweistufige Arbeitsdruck-Einstellung
- Pressenabgang mit geradem Drehanschluss (360°) und Rückschlagventil; ermöglicht das Ausrichten des Schmierkopfes.
- Pressenkopf und -Behälter in Metallausführung.
- Rückschlagventil mit Feder im Pumpenkopf, demontierbar.
- Hydraulikmundstück mit Rückschlagventil.

(3-Backen Greifkupplung für Kegelschmiernippel)

Weitere Schmiervorsätze und Mundstücke bitte anfragen.

3 Befüllmöglichkeiten



mit 400 g Kartusche mit Befüllpumpe mit losem Fett

Der Folgekolben der Lincoln Handhebel-Fettpressen ist im Normalfall für die Anwendung mit 400 g Standard-Kartusche voreingestellt. **Zur Beachtung:** Bei der ersten Inbetriebnahme und bei Umstellung der Befüllmethode ist visuell zu prüfen, ob die Kolbenmanschette im Behälter der Handhebel-Fettpresse die erforderliche Einbaulage hat oder ggf. vor der Behälterbefüllung erst noch umgestellt werden muss.

TECHNISCHE DATEN

Handhebel-Fettpresse Nr.	001013	001145
Behälter-Fassungsvermögen:	~ 470 cm ³	~ 620 cm ³
Netto-Gewicht:	2,0 kg	2,1 kg
Behälter & Folgekolben:	für loses Fett oder 400g Kartusche	
2-Stufen Einstellung	Stellung	
(Markierung auf Hebel)	LO	HI
Fördermenge (voller Hub):	max. 1,6 cm ³	max. 0,9 cm ³
Arbeitsdruck:	bis ~ 276 bar	bis ~ 483 bar

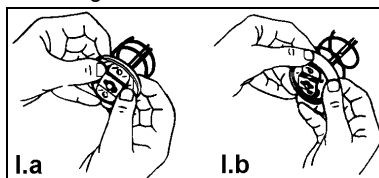
ERSATZTEILE

Pos.	Sach-Nr.	Benennung
1	005852	Hydraulikmundstück, 1/8" NPT (i.)
2	062028	Düsenrohr, gebogen, ~150 mm lg., 1/8" NPT (a.)
3	091108	Befüllnippel
4	034261	Dichtung
5	048427	Dichtscheibe
6	034793	Behälter-Dichtung
7	093485	Folgekolben-Garnitur
8	261514	Griff
9	068684	Formgriffstück

I. EINSTELLEN DER FOLGEKOLBEN-MANSCHETTE

Fettbehälter-Garnitur vom Pressenkopf abschrauben.

Einbaulage der Kolbenmanschette visuell überprüfen.



I.a für loses Fett I.b für Kartusche

Bei Verwendung mit einer Fett-Kartusche muss die Dichtlippe der hutförmigen Kolbenmanschette nach hinten, in Richtung Behältergriff, zeigen.

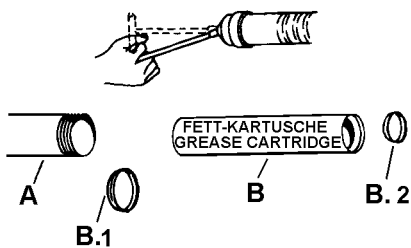
Bei Verwendung von losem Fett muss die Dichtlippe nach vorn, in Richtung Pressenkopf zeigen.

Ist eine andere Ausrichtung der Kolbenmanschette erforderlich:

1. Behälter-Verschlusskappe abschrauben.
2. Mit dem Handgriff die Mitnehmerstange samt Feder und Folgekolben aus dem Pressenbehälter herausziehen.
3. Manschette des Folgekolbens umstülpen. Siehe Abb. I.a u. I.b
4. Wiedereinbau des Folgekolbens vornehmen
5. Verschlusskappe am Pressenbehälter festschrauben.

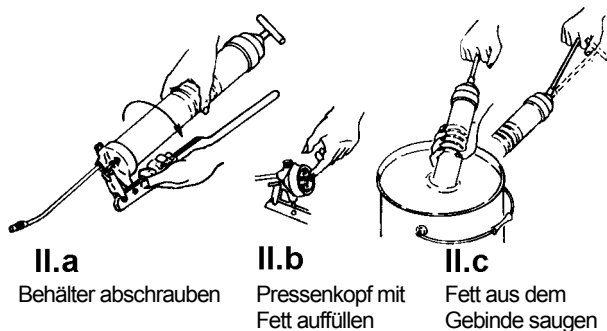
Änderungen vorbehalten

EINSETZEN DER FETTKARTUSCHE



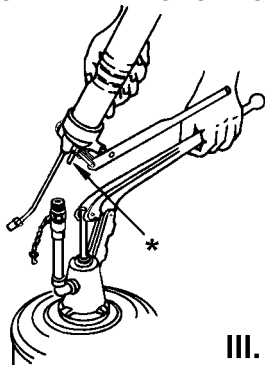
A Fettpressen-Behälter
B.1 gr. Abschlussdeckel
B 400 g Kartusche
B.2 kl. Abreißdeckel

BEFÜLLEN AUS DEM FETTGEBINDE



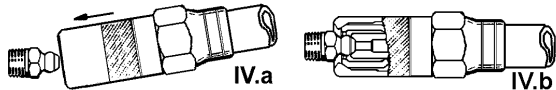
II.a Behälter abschrauben
II.b Pressenkopf mit Fett auffüllen
II.c Fett aus dem Gebinde saugen

BEFÜLLEN MITTELS FÜLLPUMPE



* Befüllnippel Nr. 91108

ABSCHMIEREN



IV.a Mundstück aufstecken **IV.b** Mundstück ausrichten

IV. BETRIEB

Schutzbrille und -Handschuhe während des Betriebes tragen. Zum Betrieb der Handhebel-Fettpresse muss der Pressenbehälter mit Fett gefüllt sein.

Schmiernippel vor dem Abschmieren stets säubern.

Hydraulikmundstück im spitzen Winkel (Abb. IV.a) auf den Kegelschmiernippel aufstecken und vor Betätigung der Handhebel-Fettpresse ausrichten (Abb. IV.b).

Hände weg vom Schmiervorsatz während des Abschmierens.

Schmiervorsatz nicht auf Personen richten.

Handhebel-Fettpresse mit einer Hand am Pressenbehälter festhalten; mit der anderen Hand den Handhebel betätigen.

VORSICHT. Durch zu hohen Druck oder durch zu hohe Schmierstoffmenge kann ein Lager beschädigt werden!

Nach dem Abschmieren, Hydraulikmundstück im spitzen Winkel vom Kegelschmiernippel abziehen.

Sollte während des Schmiervorganges kein Fett gefördert werden, (Förderkolben/Hebel ohne Widerstand), so ist entweder der Pressenbehälter leer oder Lufteinschlüsse im Fett haben die Fehlfunktion verursacht.

Lufteinschlüsse entfernen oder ggf. Behälter neu befüllen.

EINSETZEN DER FETTKARTUSCHE

Bei Anwendung von Fettkartuschen muss die Dichtlippe der Manschette im Pressenbehälter nach hinten, in Richtung Handgriff, zeigen (siehe unter I.).

1. Mitnehmerstange mit Folgekolben vom Pressenbehälter am Handgriff so weit nach hinten ziehen, dass die Nut in der Mitnehmerstange am Ende in der Aussparung der Behälter-Verschlusskappe einrasten kann (siehe Abb. links).

2. Plastik-Abschlussdeckel (B.1) von der Fettkartusche (B) abnehmen und die Kartusche mit dieser Seite in den Pressenbehälter (A) hineinschieben.

3. Abreißdeckel (B.2) von der Fettkartusche abziehen und danach die Fettbehälter-Garnitur am Pressenkopf anschrauben.

4. Mitnehmerstange von der Behälter-Verschlusskappe austrasten.

5. Lufteinschlüsse entfernen (Instruktionen dazu siehe unten).

ENTFERNEN EINER LEEREN FETTKARTUSCHE

1. Fettbehälter-Garnitur vom Pressenkopf abschrauben.

2. Mitnehmerstange mit Folgekolben vom Pressenbehälter am Handgriff so weit nach hinten ziehen, dass die Nut in der Mitnehmerstange am Ende in der Aussparung der Behälter-Verschlusskappe einrastet.

3. Mittels Handgriff die Mitnehmerstange vorsichtig entsperren und in den Pressenbehälter zurück laufen lassen; dabei wird die leere Kartusche ausgestoßen.

II. BEFÜLLEN AUS DEM FETTGEBINDE

Die Dichtlippe der Manschette im Pressenbehälter muss nach vorn, in Richtung Pressenkopf, zeigen (siehe Instruktionen unter I.).

1. Fettbehälter-Garnitur vom Pressenkopf abschrauben (Abb. II.a).

2. Hohlraum im Pressenkopf manuell mit Fett auffüllen (Abb. II.b).

3. Das offene Ende vom Pressenbehälter in das Fett vom Fettgebilde drücken. Den Handgriff langsam nach hinten zurückziehen und gleichzeitig den Pressenbehälter entsprechend tief weiter in das Schmierfett hineindrücken (Abb. II.c). Dadurch wird vermieden, dass Luftblasen in den Pressenbehälter mit hineingezogen werden.

4. Mitnehmerstange mit Folgekolben vom Pressenbehälter am Handgriff langsam so weit nach hinten ziehen, dass die Nut in der Mitnehmerstange am Ende sichtbar wird und diese seitlich in die Aussparung der Behälter-Verschlusskappe (Abb. II.c) einrasten kann.

5. Fettpresse lose mit dem gefüllten Pressenbehälter verschrauben.

6. Mittels Handgriff die Mitnehmerstange von der Behälter-Verschlusskappe ausklinken.

7. Lufteinschlüsse entfernen (Instruktionen dazu siehe unten).

III. BEFÜLLEN MITTELS LINCOLN FÜLLPUMPE

Die Dichtlippe der Manschette im Pressenbehälter muss nach vorn, in Richtung Pressenkopf, zeigen (siehe Instruktionen unter I.).

1. Mitnehmerstange mittels Handgriff leicht nach hinten ziehen und durch Drehung im Uhrzeigersinn mit dem Folgekolben kuppeln.

2. Handhebel-Fettpresse mit dem Befüllnippel Nr. 91108 in den Befüllstutzen der Füllpumpe setzen. Handhebel vom Pressenbehälter ganz weg-schwenken.

3. Füllpumpe zur Befüllung des Behälters betätigen. Wird die Mitnehmerstange während des Füllvorganges nicht aus dem Pressenbehälter hinausgeschoben, ist ggf. Schritt 1. zu wiederholen. Der Pressenbehälter ist voll aufgefällt, sobald die Nut in der Mitnehmerstange freiliegt; dabei ragt die Mitnehmerstange ~ 30 cm aus dem Behälter hervor.

4. Lufteinschlüsse entfernen (Instruktionen dazu siehe unten).

ENTFERNEN VON LUFTEINSCHLÜSSEN

ACHTUNG Lufteinschlüsse im Fett können das Aussetzen der Fettförderung verursachen. Handhebel-Fettpresse nach Befüllung entlüften.

1. Mitnehmerstange am Griff vom Pressenbehälter leicht nach hinten ziehen und diesen dabei so im Uhrzeigersinn drehen, dass die Mitnehmerstange mit dem Folgekolben gekuppelt wird.

2. Schraubverbindung der Fettbehälter-Garnitur ca. 1½ Drehungen vom Pressenkopf lösen.

3. Fest gegen den Griff drücken, bis durch diesen zusätzlichen Druck auf den Folgekolben (über die ausgefahrene Mitnehmerstange) Fett an der Schraubverbindung von Pressenbehälter und Pressenkopf austritt.

4. Fettbehälter-Garnitur fest mit dem Pressenkopf verschrauben.

5. Nach Abschluss der Behälterbefüllung und Entlüftungsarbeiten, leicht gegen den Handgriff drücken und diesen dabei im Uhrzeigersinn so verdrehen, dass die Arretierung der Mitnehmerstange im Folgekolben aufgehoben wird. Anschließend mit dem Handgriff die Mitnehmerstange ganz in den Pressenbehälter zurückschieben.