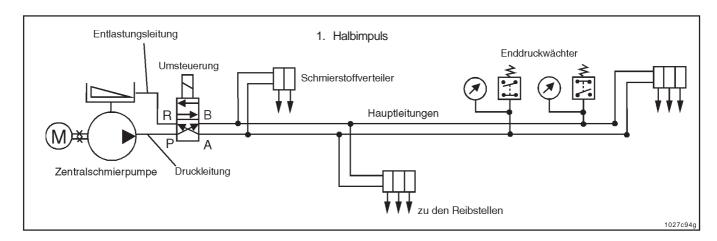


1.0G-10001-A96

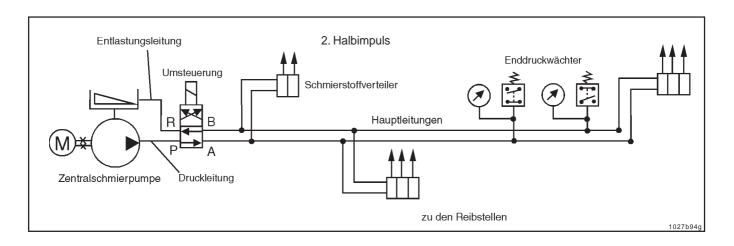
Hochdruck-Zweileitungsanlage mit elektro-magnetischer Umsteuerung

Die Druck- und die Entlastungsleitung verbinden die Zentralschmierpumpe mit der Umsteuerung. Von dieser führen die beiden Hauptleitungen zu den Schmierstoffverteilern, welche über Stichleitungen angeschlossen werden. Am Ende der längsten Hauptleitung, jedoch noch vor dem letzten Verteiler, befinden sich die Enddruckwächter.



Nach Einschalten der Zentralschmierpumpe wird der Schmierstoff über Druckleitung und Umsteuerung in die Hauptleitung "B" gefördert. Die Hauptleitung "A" ist über Umsteuerung und Entlastungsleitung mit dem Pumpenbehälter verbunden. Mit anhaltender Förderung steigt der Druck in der Hauptleitung "B" so lange, bis Förderwiderstand, Betätigungsdruck der Verteiler sowie Eintrittwiderstand an den Reibstellen überwunden sind. Erst dann werden Steuerund Arbeitskolben der Verteiler betätigt und es erfolgt die dosierte Schmierstoffabgabe an die Reibstellen.Nachdem alle Verteiler gearbeitet haben, ist die Hälfte der angeschlossenen Reibstellen mit Schmierstoff versorgt, Steuer- und Arbeitskolben sind in ihrer Endlage, so daß keine weitere Schmierstoffagbabe mehr möglich ist.

Das Schmierstoffsystem ist hydraulisch geschlossen, Hierdurch kommt es zu einem weiteren Druckanstieg bis der an dem Enddruckwächter eingestellte Arbeitsdruck erreicht ist. Über den Enddruckwächter erfolgt ein ekektrischer Impuls zur Umsteuerung und der Umsteuervorgang wird eingeleitet, in dessen Folge die Druckleitung mit der bisher nicht belasteten Hauptleitung "A" verbunden ist. Gleichzeitig wird die Verbindung der bisher belasteten Hauptleitung "B" mit der Entlastungsleitung hergestellt. Diese Hauptleitung kann sich nun zum Pumpenbehälter hin entlasten. Der Pumpenmotor wird abgeschaltet und die Pausenzeit läuft an. Ein Halbimpuls ist beendet.



Mit Ablauf der Pausenzeit wird der Pumpenmotor erneut angesteugert und durch den Druckanstieg in der nun mit der Druckleitung ert und durch den Druckanstieg in der nun mit der Druckleitung verbundenen Hauptleitung "A" werden die Kolben der Verteiler erneut betätigt, so daß die 2. Hälfte der angeschlossenen Reibstellen die vorgesehenen Schmierstoffmenge erhält.

Es wiederholt sich der zuvor beschriebene Ablauf von Druckanstieg, Umsteuervorgang, Ausschalten des Pumpenmotors und Aktivierung der Pausenzeit. Nach Ablauf dieser Vorgänge ist ein Schmierimpuls beendet und alle angeschlossenen Reibstellen haben die eingestellte Schmierstoffmenge erhalten.

Seite 1



NiCd Akku Modell 1201



Batterieladegerät Modell 1210-E



Batterieladegerät Modell 1215



Vor Anwendung der Produkte, unbedingt Sicherheitshinweise, Warnungen und Instruktionen in der Betriebsanleitung lesen. Diese Batterieladegeräte nur für den Lincoln

Akku Modell 1201 verwenden. Ladegerät nicht Feuchtigkeit, Nässe oder Frost aussetzen. Beim Laden, Ventilationsschlitze auf der Ober- und Unterseite des Ladegeräts nicht verdecken. Vor Anschluss an die Stromversorgung sicherstellen, dass die Netzspannung mit der Angabe auf dem Typenschild des Ladegerätes übereinstimmt.



Ladegerät bei Nichtbenutzung von der Stromquelle trennen. Akku bei Nichtbenutzung so lagern, dass ein Kurzschließen der zwei Batteriepole ausgeschlossen werden kann. ZUBEHÖR für 12 VDC PowerLuber Modell 1200

Nr. 001201 Akku

NiCd-Akku Modell 1201 Spannung 12 V DC Kapazität 1300 mAh Gewicht 0,61 kg

ACHTUNG: Defekte Akkus stets den einschlägigen Bestimmungen entsprechend vorschriftsmäßig entsorgen.

Weitere Hinweise siehe unten.

Nr. 001210-E Batterieladegerät

Batterieladegerät Modell 1210-E

Eingangsspannung 220-240 V, 50 Hz 350 mA

Ausgangsspannung 14,5 V DC Ladestrom 1,5 A max.

Leuchtanzeige rot grün

Laden Erhaltungslademodus

Anschluss Kabel ca. 1,8 m lang

mit Netzstecker

Ladeschacht für 12 V Akku Modell 1201

Gewicht 1,02 kg

Hinweis: Netzstecker anwendbar in EU-Ländern, ausge-

nommen UK. Weitere Hinweise siehe unten.

Nr. 001215-CE Batterieladegerät

Batterieladegerät Modell 1215 Eingangsspannung 12 V DC, 3 A Ausgangsspannung 14,5 V DC Ladestrom 2,5 A max.

Leuchtanzeige rot grün

Laden Erhaltungslademodus

Anschluss Kabel ca. 1,8 m lang

mit Stecker f. Zigarettenanzünder

Ladeschacht für 12 V Akku Modell 1201

Gewicht 0,43 kg

Hinweis: Stecker passend für 12 V Zigarettenanzünder-Steckdosen mit 21 mm und 22,2 mm Innendurchmesser.

Weitere Hinweise siehe unten.

ZUR BEACHTUNG



Neue Akkus werden im ungeladenen Zustand geliefert und müssen vor der ersten Benutzung 12 Stunden lang aufgeladen werden.

Akku bei Temperaturen unter 0°C und über 40°C

nicht laden.

Akku in 12V Ladeschacht des Ladegerätes einstecken. Ladegerät anschließen. Rote Kontroll-Leuchte leuchtet im normalen Lademodus. Sobald der Akku aufgeladen ist, erlischt die rote Leuchte und danach zeigt die grüne Kontroll-Leuchte an, dass der Akku aufgeladen ist und dass das Ladegerät in den Erhaltungslademodus gewechselt ist.

Ladegerät in den Erhaltungslademodus gewechselt ist. Akku bei Einsatz im PowerLuber erst dann wieder laden, wenn die Schmierpresse zu geringen Druck erzeugt. Ein vorzeitiges Aufladen des Akkus verkürzt die Gesamtlebenszeit des Akkus. Eine weitere Entladung des Akkus über vorgenannten Punkt hinaus kann den Akku beschädigen. Die Schnelladung nimmt nur ~ 1 Stunde in Anspruch. Zur Entnahme des Akkus aus dem PowerLuber, die beiden gelben Tasten seitlich am Akku drücken und den Akku aus dem PowerLuber Griffteil herausziehen.