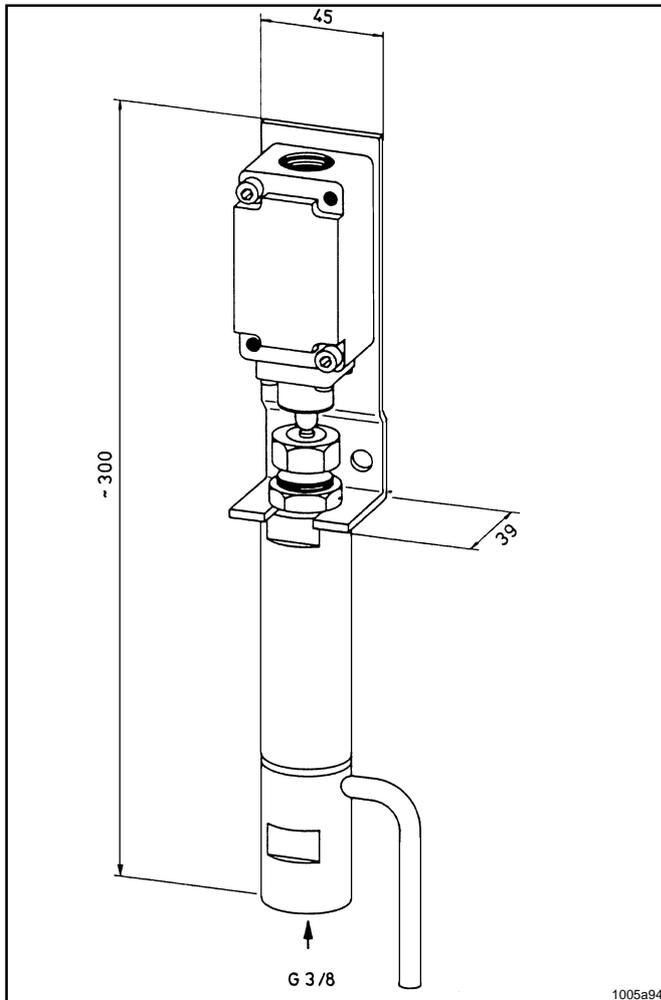


## Pressostat pour pompes de graissage centralisé Helios et pour installations de graissage à double ligne

### Pressostat



### Réglage du pressostat

Avant de régler le pressostat, couper l'alimentation en courant de la pompe de graissage.

Après avoir desserré le contre-écrou (ouverture de clé 27), il est possible de régler la tension du ressort.

En serrant la vis de réglage (ouverture de clé 24), le ressort de pression est tendu, ce qui augmente la pression de commutation ; en procédant en sens inverse, on obtient une diminution de la pression.

Plages de pression	Réducteur de pression piston et Ø vérin	Ressort de pression Ø fil
de 340 à 600 bar	5 mm	4,0 mm
de 160 à 400 bar	6 mm	4,0 mm
de 160 à 360 bar	7 mm	4,0 mm
* de 130 à 260 bar	8 mm	4,0 mm
de 75 à 170 bar	10 mm	4,0 mm
de 50 à 115 bar	12 mm	4,0 mm
de 30 à 60 bar	12 mm	3,5 mm
de 10 à 40 bar	16 mm	3,5 mm
de 0 à 15 bar	16 mm	3,0 mm

Sous réserve de modifications

\* Exécution pour pressostat installé en bout de conduite dans les installations à double ligne  
Raccordement fileté R 3/8" fem.  
Fin de course, marque Siemens, type 3 SE3 120 – 1B  
1 contact de repos, 1 contact de travail  
Fourniture :  
comme illustré, indiquer le diamètre du piston à la commande

Fourniture côté client :  
Câblage fin de course avec coffret électrique, Ölflex 3 x 1,5 mm

## **Pressostat électro-hydraulique pour pompes de graissage centralisé et installations de graissage centralisé à double ligne**

### **Mode de réglage du pressostat**

Le pressostat sert à mettre l'entraînement électrique des pompes de graissage hors circuit une fois que la pression maximale réglée est atteinte.

Le dessin illustré au dos montre la structure du pressostat installé sur les pompes de graissage.

Les réducteurs de pression, comprenant un piston et un guidage de piston (14), et les ressorts de pression (7) sont sélectionnés en fonction des pressions maximales désirées dans les conduites sous pression des installations de graissage.

Les différentes pressions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

<b>Plage de réglage avec Ø piston</b>	<b>Réducteur de pression Ø piston</b>	<b>Ressort de pression Ø fil</b>	<b>N° de réf.</b>
de 340 bar à 600 bar	5 mm	4 mm	523-31151-1
de 160 bar à 400 bar	6 mm	4 mm	523-31246-1
de 160 bar à 360 bar	7 mm	4 mm	523-31130-1
de 130 bar à 260 bar	8 mm	4 mm	523-31131-1
de 75 bar à 170 bar	10 mm	4 mm	523-31132-1
de 50 bar à 115 bar	12 mm	4 mm	523-31134-1
de 30 bar à 60 bar	12 mm	3,5 mm	523-31134-1
de 10 bar à 40 bar	16 mm	3,5 mm	523-31135-1
de 0 bar à 15 bar	16 mm	3 mm	523-31135-1

### **Réglage du pressostat**

Avant de régler le pressostat, couper l'alimentation en courant de la pompe de graissage.

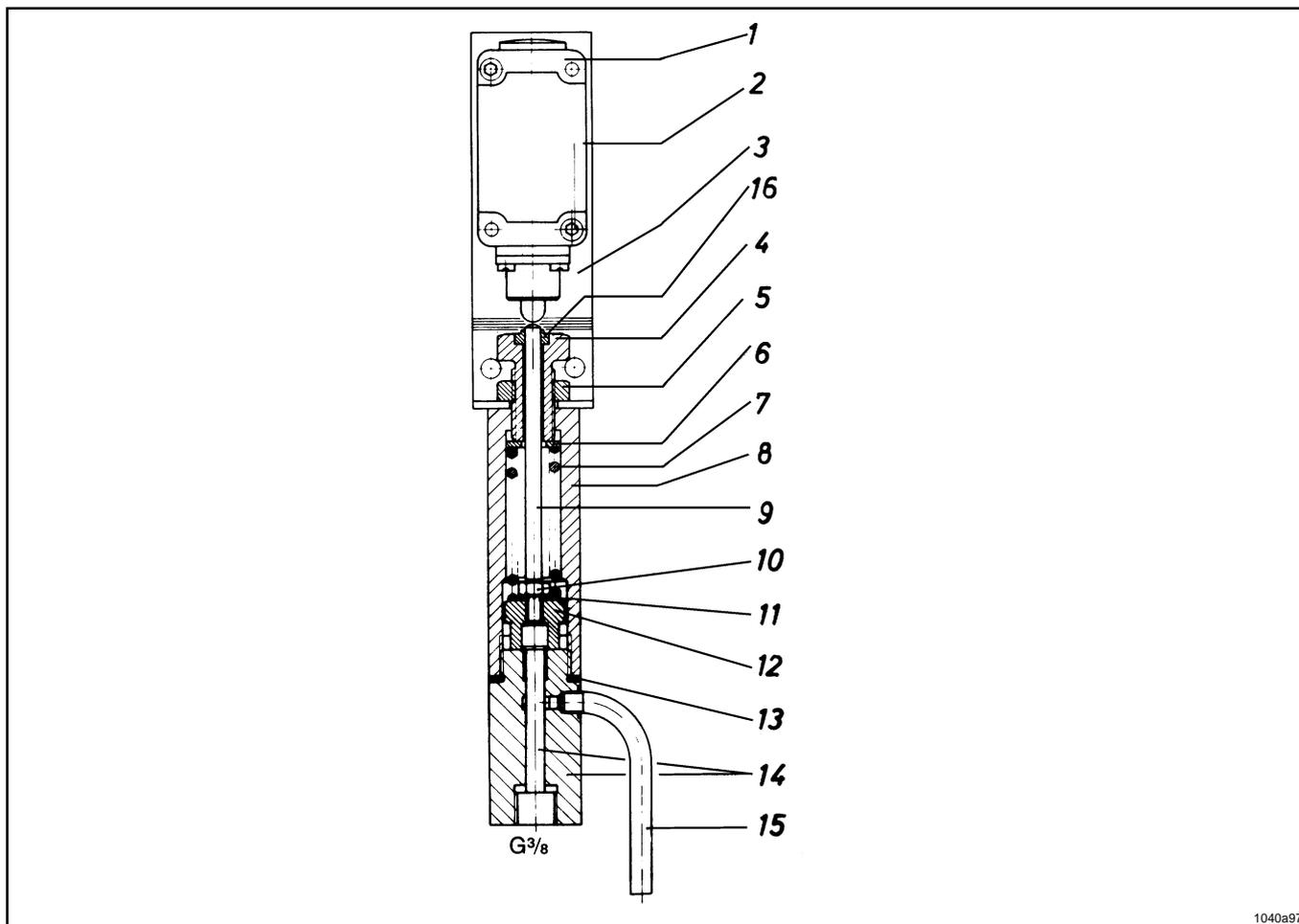
Après avoir desserré le contre-écrou (5) (ouverture de clé 27), il est possible de régler la tension du ressort.

En serrant la vis de réglage (4) (ouverture de clé 24), le ressort de pression est tendu, ce qui augmente la pression de commutation ; en procédant en sens inverse, on obtient une diminution de la pression.

Si ce réglage ne suffit pas, remplacer le ressort de pression (7) suivant le tableau ci-dessus.

Pour cela, desserrer la vis de réglage (4) de telle manière que le ressort de pression (7) soit détendu. Ensuite, dévisser le carter du ressort (8) raccordé au réducteur de pression (14) et le soulever. Retirer la rondelle (6) et le ressort de pression (7). Il est alors possible d'insérer un nouveau ressort de pression (7), p .ex. avec fil Ø 3,5 mm. Le tube d'évacuation de la graisse (15) est relié au réducteur de pression (14) par un canal annulaire. Ce tube sert à empêcher que la graisse de fuite ne déborde dans le carter du ressort (8).

**Pressostat électro-hydraulique pour pompes de graissage centralisé  
et installations de graissage centralisé à double ligne**

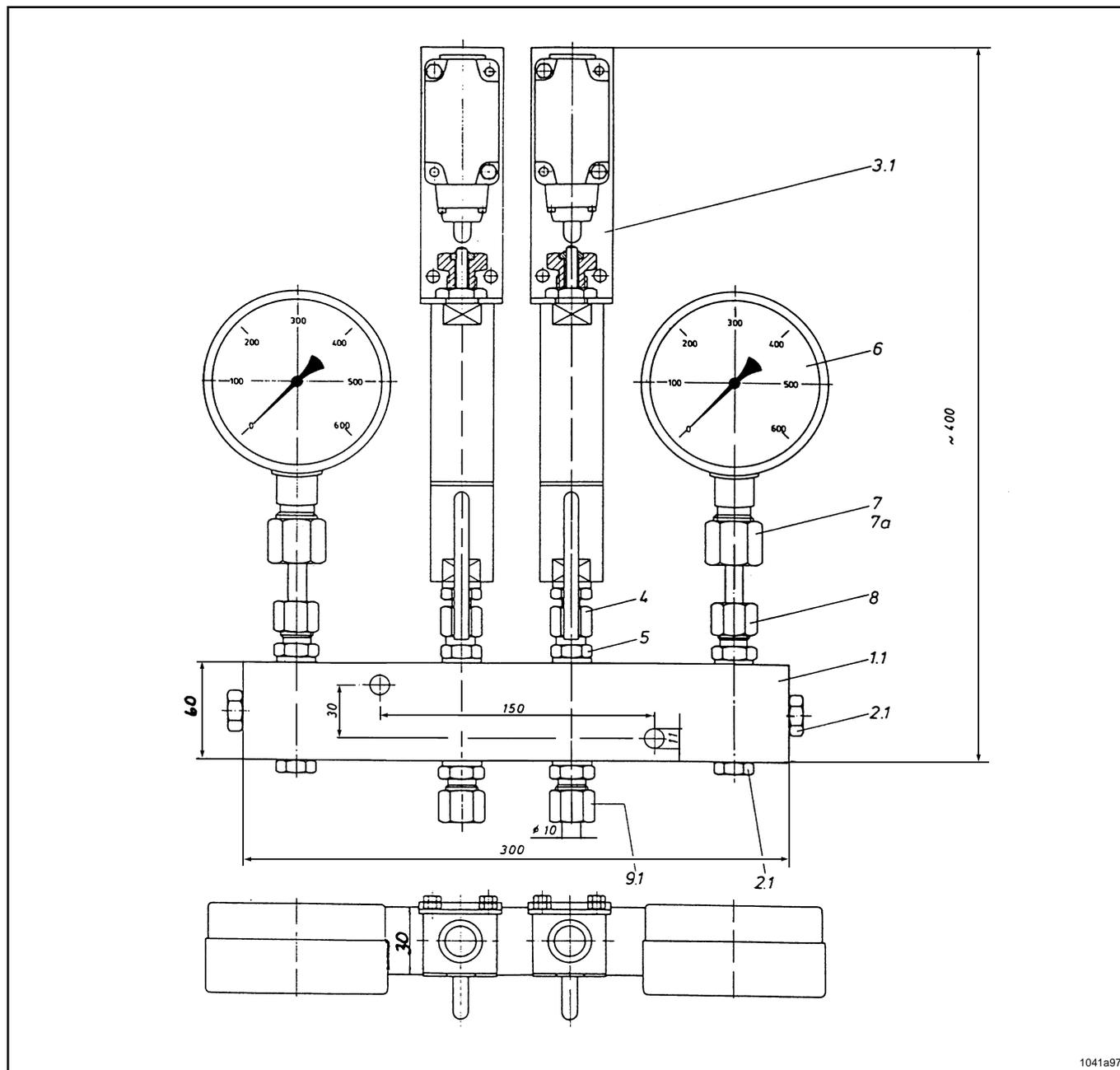


1040a97

Pos.	Désignation	N° de réf.
1	Commutateur de position	236-13262-4
2	Vis à 6 pans creux M 5 x 40	201-12594-2
	Rondelle Ø 5,3	209-12146-4
	Ecrou hexagonal M5	207-12138-2
3	Equerre	307-18875-2
4	Vis de réglage	303-19202-1
5	Ecrou hexagonal G 3/8 Z	207-12143-9
6	Rondelle Ø 10,5	209-12152-8
7	Ressort de pression Ø 3	300-17221-1
	Ressort de pression Ø 3,5	300-17222-1
	Ressort de pression Ø 4	300-17220-1
8	Carter de ressort	423-21310-1
9	Tige	301-19203-1
10	Ecrou hexagonal M 6	207-12138-3
11	Rondelle dentée J 6, 4 Z	210-12161-3
12	Champignon de contact	423-21311-1
13	Bague d'étanchéité	306-17815-1
14	Réducteur de pression	Voir tableau (page2)
15	Tube d'évacuation de la graisse	423-21312-1
16	Racleur	220-12239-2

Sous réserve de modifications

Unité de pressostat en fin de ligne  
632-36501-1



Pos.	Désignation	Qté.	N° de réf.
1	Carter	1	432-22970-1
2	Vis de fermeture R 3/8" x 10	4	303-17440-1
3	Pressostat fin de ligne (avec interrupteurs Siemens)	2	623-27177-1
4	EVGE 10 - SG 3/8" A - ED	2	223-13033-4
5	GE 10 - SG 3/8" A	2	223-13016-4
6	Manomètre Ø 100, 0 - 600 bar	2	234-13101-2
7	Adapteur	2	304-17573-1
8	GE 10 - SG 1/2" A	2	223-13621-7
9	GE 10 - SG 3/8" A	2	223-13016-4

Sous réserve de modifications