

Cotes dimensionnelles

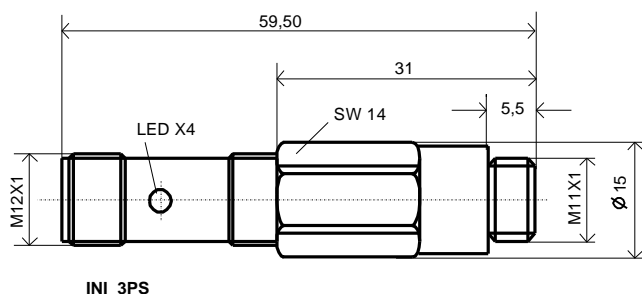
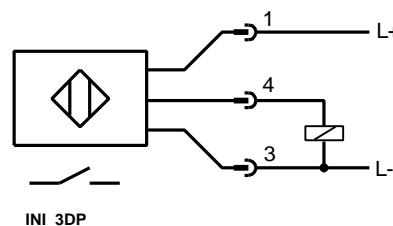


Schéma des connexions



Caractéristiques techniques

Exécution électrique		DC PNP
Fonction de sortie		contact de travail
Tension de service y compris ondulation résiduelle	[VDC]	10...36
Intensité maximale admissible / durée	[mA]	100
Chute de tension / charge max.	[V]	≤ 2,5
Absorption de courant	[mA]	≤ 15
Protection contre les courts-circuits		cadencée
Polarisé / résistant aux surcharges		oui / oui
Fréquence de commutation	[Hz]	typ.100
CEM		EN 60947-5-2
Affichage de l'état de commutation		LED jaune
Plage de températures	[°C]	-25...+80
Dérive du point de commutation	[%]	< ± 10 de s_r
Hystérèse de commutation	[%]	3...15 de s_r
Ecart de commutation nominal (s_n)	[mm]	2,0 au même niveau
Ecart de commutation réel (s_r)	[%]	$s_n \pm 10$
Pression admissible	[bar]	400
Type de protection		IP67
Classe de protection		III – basse tension de protection
Couple de serrage	[Nm]	18
Mode de connexion		fiche ronde M12
Matériau du boîtier		V4A (1.4571)

Fonctionnement:

Le détecteur de piston est utilisé pour le contrôle des doseurs de lubrifiant types SSV et VSG. Ce détecteur de piston est un détecteur de proximité inductif résistant à la pression, qui enregistre sans contact les mouvements du piston placé dans le doseur. Il est installé dans l'alésage de piston du doseur SSV à la place d'une vis de fermeture (dans le cas du doseur VSG au moyen d'un adaptateur). L'installation ultérieure d'un détecteur de piston est facilement réalisable. Lorsqu'une commande est également installée, l'installation de lubrification peut être ainsi facilement contrôlée.