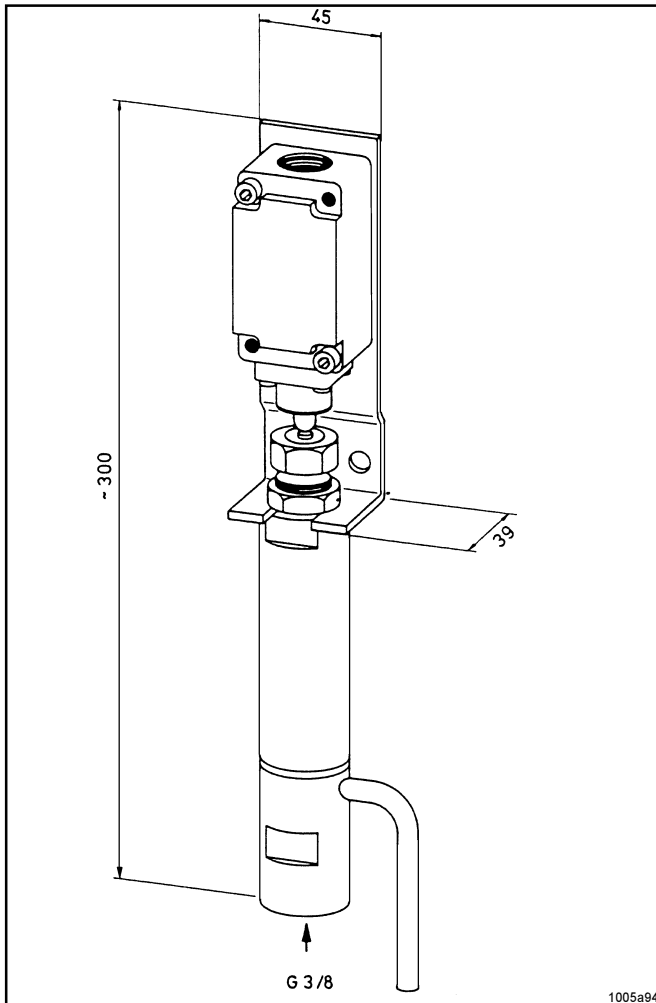


## Druckwächter für Helios Zentralschmierpumpen u. Zweileitungsanlagen

### Druckwächter



### Einstellung des Druckwächters

Vor dem Einstellen des Druckwächters muß die Stromzuführung zur Schmierpumpe abgeschaltet sein.

Nach dem Lösen der Kontermutter SW 27 kann die Federspannung verstellt werden.

Durch Hineinschrauben der Einstellschraube SW 24 spannt man die Druckfeder und erhöht den Schaltdruck, umgekehrt wird eine Verminderung des Druckes erreicht.

Druckbereiche	Druckminderer	Druckfeder Draht-Ø Kolben und Zylinder-Ø
von 340 bis 600 bar	5 mm	4,0 mm
von 160 bis 400 bar	6 mm	4,0 mm
von 160 bis 360 bar	7 mm	4,0 mm
* von 130 bis 260 bar	8 mm	4,0 mm
von 75 bis 170 bar	10 mm	4,0 mm
von 50 bis 115 bar	12 mm	4,0 mm
von 30 bis 60 bar	12 mm	3,5 mm
von 10 bis 40 bar	16 mm	3,5 mm
von 0 bis 15 bar	16 mm	3,0 mm

Änderungen vorbehalten

\* Ausführung für Enddruckwächter (EDW) bei Zweileitungsanlagen  
 Anschlußgewinde R 3/8" innen  
 Endschalter, Fabrikat Siemens, Typ 3 SE3 120 - 1B  
 1 Öffner, 1 Schließer  
 Lieferumfang:  
 Komplet wie abgebildet, Kolbendurchmesser bei Bestellung angeben.

Bauseitige Leistung:  
 Verdrahtung Endschalter mit Schaltschrank, Ölfkex 3 x 1,5 mm

## **Elektrisch hydraulischer Druckwächter für Zentralschmierpumpen und Zweileitungs-Zentralschmieranlagen**

Einstellvorschrift für den Druckwächter

Der Druckwächter hat die Aufgabe, den elektrischen Antrieb der Schmierpumpen beim Erreichen des eingestellten Höchstdruckes abzuschalten.

Die Zeichnung auf der Rückseite zeigt den Aufbau des Druckwächters an den Schmierpumpen.

Entsprechend den gewünschten Höchstdrücken in den Druckleitungen der Schmieranlagen werden für die unterschiedlichen Drücke die Druckminderer, bestehend aus Kolben und Kolbenführung (14), und die Druckfedern (7) gewählt.

Die Abstufungen sind aus nebenstehender Tabelle zu entnehmen:

<b>Einstellbereich mit Kolben Ø</b>	<b>Druckmind. Draht Ø</b>	<b>Druckfeder</b>	<b>Sachnr.</b>
von 340 bar - 600 bar	5 mm	4 mm	523-31151-1
von 160 bar - 400 bar	6 mm	4 mm	523-31246-1
von 160 bar - 360 bar	7 mm	4 mm	523-31130-1
von 130 bar - 260 bar	8 mm	4 mm	523-31131-1
von 75 bar - 170 bar	10 mm	4 mm	523-31132-1
von 50 bar - 115 bar	12 mm	4 mm	523-31134-1
von 30 bar - 60 bar	12 mm	3,5 mm	523-31134-1
von 10 bar - 40 bar	16 mm	3,5 mm	523-31135-1
von 0 bar - 15 bar	16 mm	3mm	523-31135-1

### **Einstellung des Druckwächters**

Vor dem Einstellen des Druckwächters muß die Stromzuführung zur Schmierpumpe abgeschaltet sein.

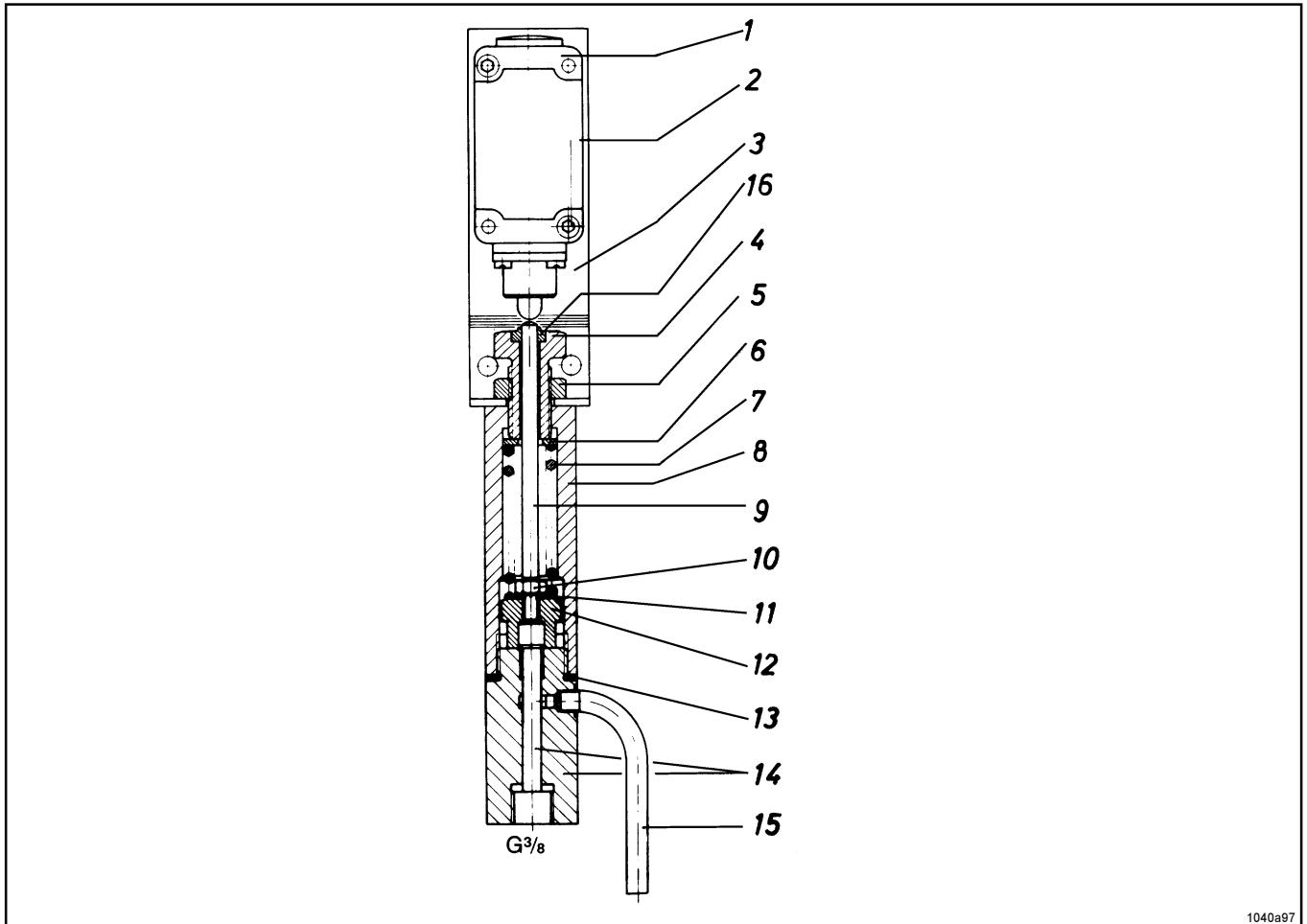
Nach dem Lösen der Kontermutter (5) SW 27 kann die Federspannung verstellt werden.

Durch Hineinschrauben der Einstellschraube (4) SW 24 spannt man die Druckfeder und erhöht den Schaltdruck, umgekehrt wird eine Verminderung des Druckes erreicht.

Genügt diese Verstellung nicht, so muß die Druckfeder (7) entsprechend der Tabelle ausgewechselt werden.

Dazu muß die Einstellschraube (4) so weit gelöst werden, bis die Druckfeder (7) entspannt ist. Dann wird das Federgehäuse (8) von dem Druckminderer (14) abgeschraubt und abgehoben, um die Scheibe (6) und die Druckfeder (7) sind abzunehmen. Jetzt kann eine neue Druckfeder (7), z.B. mit Draht 3.5 mm Ø, eingesetzt werden. Das Fettleitungsrohr (15) ist mit einem Ringkanal im Druckminderer (14) verbunden. Es soll das Übertreten von Sickerfett in das Federgehäuse (8) verhindern.

## Elektrisch hydraulischer Druckwächter für Zentralschmierpumpen und Zweileitungs-Zentralschmieranlagen

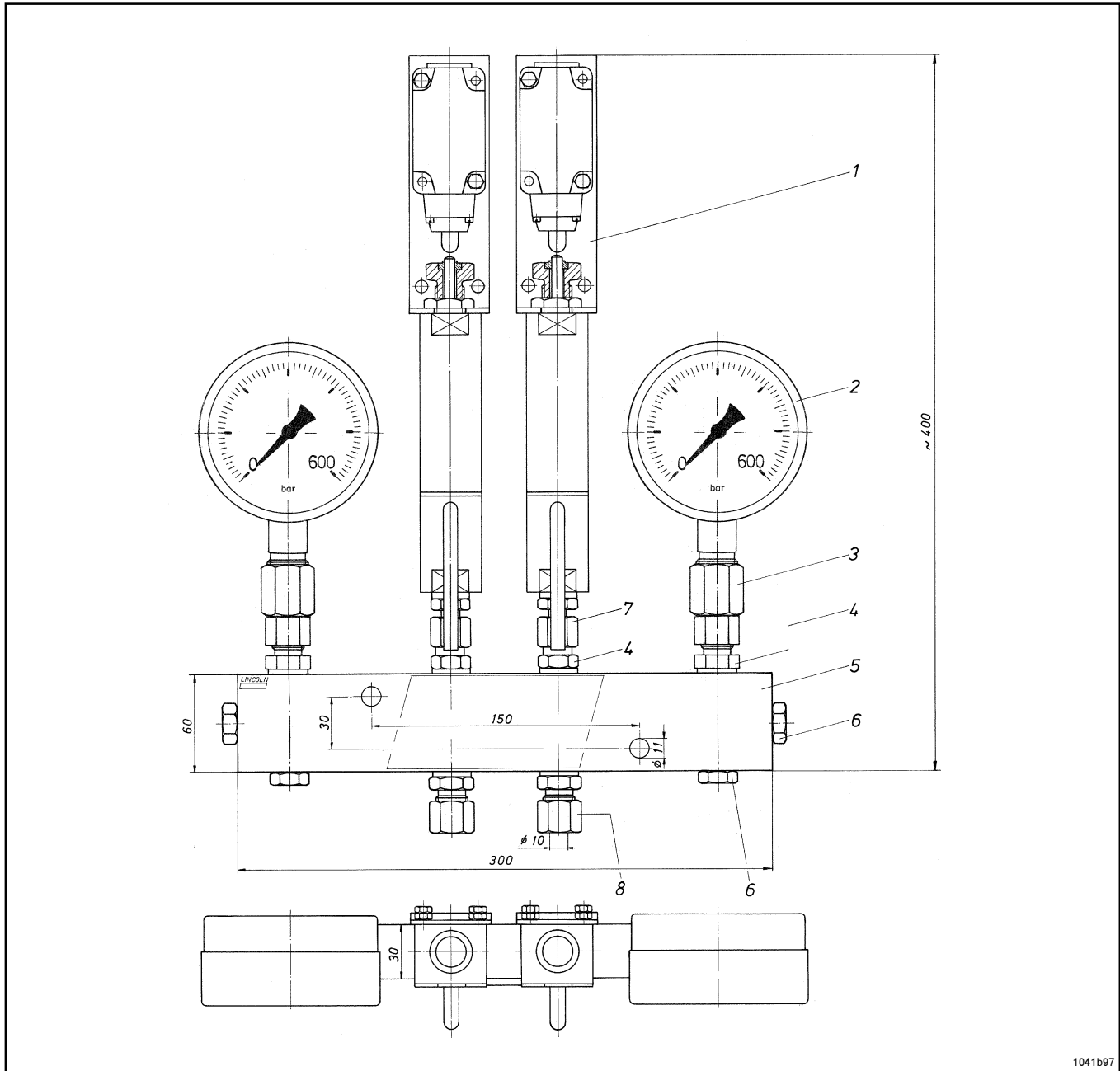


1040a97

Pos.	Benennung	Sachnummer
1	Positionsschalter	236-13262-4
2	Innensechskantschraube M 5 x 40	201-12594-2
	Scheibe Ø 5,3	209-12146-4
	Sechskantmutter M5	207-12138-2
3	Winkel	307-18875-2
4	Einstellschraube	303-19202-1
5	Sechskantmutter G 3/8 Z	207-12143-9
6	Scheibe Ø 10,5	209-12152-8
7	Druckfeder Ø 3	300-17221-1
	Druckfeder Ø 3,5	300-17222-1
	Druckfeder Ø 4	300-17220-1
8	Federgehäuse	423-21310-1
9	Stift	301-19203-1
10	Sechskantmutter M 6	207-12138-3
11	Zahnscheibe J 6, 4 Z	210-12161-3
12	Kontaktpilz	423-21311-1
13	Dichtring	306-17815-1
14	Druckminderer siehe Tabelle (Seite 2)	
15	Fettableitrohr	423-21312-1
16	Abstreifer	220-12239-2

Änderungen vorbehalten

**Enddruckwächtereinheit  
632-36501-1**



1041b97

Pos.	Benennung	Stck.	Sachnr.
1	Enddruckwächter (mit Siemens)	2	623-27177-1
2	Manometer Ø 100, 0 - 600 bar	2	234-13101-2
3	MAVE 10 - SG 1/2" A	2	223-13655-2
4	GE 10 - SG 3/8" A	4	223-13016-4
5	Gehäuse	1	432-22970-1
6	Verschlußschraube R 3/8" x 10	4	303-17440-1
7	EGE 10 - SG 3/8" A	2	223-14187-4
8	GE 10 - SG 3/8" A	2	223-13016-4

Änderungen vorbehalten